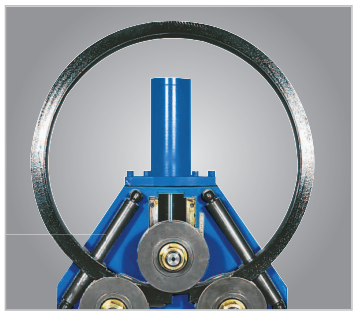
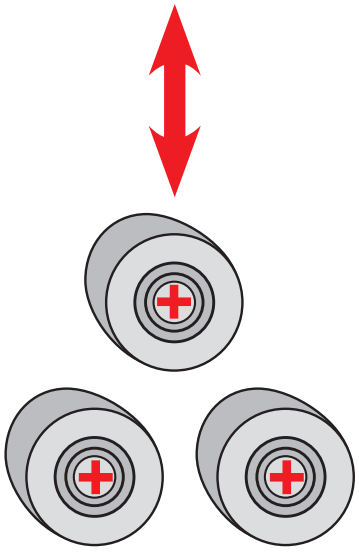
# PRM 60 FH – Hydrauliczna giętarka pierścieniowa, używana w poziomie i pionie do profili, rur i materiału pełnego

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Hydrauliczne dosuwanie walca górnego
- Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego
- Wszystkie 3 walce napędzane i hartowane
- Boczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- Osobny pulpit sterowniczy z obsługą nożną



Zastosowanie do gięcia pierścieniowego



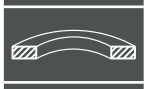
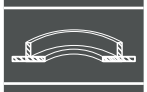
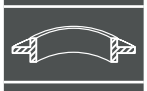
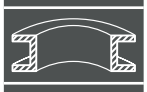
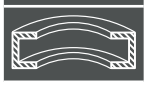
| Model | PRM 60 FH |
|---|---|
| Nr art. | 3812060 |
| | |
| **Dane techniczne** | |
| Ø wału | 60 mm |
| Ø walca górnego | 215 mm |
| Ø walca dolnego | 215 mm |
| Prędkość | 4 m/min. |
| Ciśnienie hydrauliczne | 16 t |
| Moc silnika | 1,5 kW |
| Podłączenie elektryczne | 400V/50 Hz |
| Ciężar | 950 kg |
| Wymiary w mm | 1000 x 1400 x 1650 |
| **Ryczałt za opakowanie transportowe *** | **TVP 3** |

*Objaśnienie dopłat za opakowanie patrz na odwrocie, informacje o TVP plus VAT

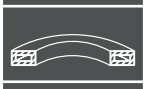
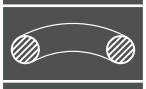
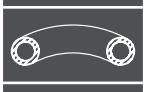
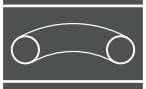
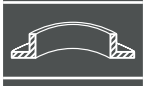
**Zawartość przesyłki**
- Standardowe rolki gnące (możliwości gięcia patrz tabela z prawej strony)
- Mobilny pedał do biegu lewego-prawego z wyłącznikiem awaryjnym
- Rolki prostujące
- Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego

**Akcesoria dodatkowe**
- Walce do gięcia rur
- Walce do gięcia kątowego
- Specjalne rolki prostujące
- Walce do gięcia profili
- Walce z tworzywa sztucznego do materiałów miękkich

Zakres gięcia **PRM 60 F**

| Typ profilu | Maks. rozmiar mm | Min. Ø gięcia mm |
|---|---|---|
| **Możliwości zaginania za pomocą standardowych rolek zaginających:** | | |
| | 50<br>20 | 800<br>400 |
|  | 80 x 20<br>40 x 10 | 1200<br>400 |
| | 120 x 25<br>50 x 10 | 600<br>400 |
|  | 80 x 9*<br>40 x 5* | 1000<br>400 |
|  | 80 x 9<br>40 x 5 | 1000<br>400 |
| | 80 x 9<br>40 x 5 | 1200<br>500 |
|  | UPN 120*<br>UPN 60* | 800<br>500 |
|  | UPN 120*<br>UPN 60* | 1200<br>600 |

**Możliwości zaginania za pomocą opcjonalnych rolek zaginających:**

| | | |
|---|---|---|
| | 70 x 3<br>40 x 2 | 1600<br>500 |
|  | 80 x 40 x 3<br>40 x 20 x 2 | 1400<br>500 |
|  | 50<br>20 | 800<br>400 |
|  | 3 x 3,2<br>1 x 2,6 | 1600<br>500 |
|  | 100 x 2<br>60 x 2 | 1600<br>500 |
|  | 70 x 7<br>40 x 5 | 1000<br>500 |
| | 70 x 7<br>40 x 5 | 1200<br>600 |

Podawana moc odnosi się do materiału o maks. granicy plastyczności 24kg/mm². Moc gięcia przy VA: współczynnik 0,7 *potrzebne mogą być dodatkowe podkładki dystansowe

**Opcja**

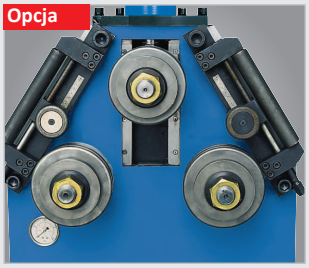
· *Sterownik NC z ekranem dotykowym i funkcją teach in*

· *Cyfrowy wskaźnik pozycji do walca dosuwającego*

**Wskazówka**

· Opcjonalnie można uzbroić maszynę w specjalne rolki gnące do swoich potrzeb
· Na zamówienie mogą być wykonane także nietypowe rozmiary

**Opcja**



· *Opcja specjalne rolki prostujące boczne, do kątowników*

| Akcesoria PRM 60 FH | Nr art. |
|---|---|
| Specjalne rolki prostujące do kątowników | 3880161 |
| Układ sterowania-NC | 3880163 |
| **Rolki gnące* do PRM 60 FH (Przestrzegaj informacji poniżej!)** | |
| **Rolki do stali-żelaza** | |
| 0 - 33,7 mm | 3880410 |
| 34 - 48,3 mm | 3880411 |
| 49 - 60,3 mm | 3880412 |
| 61 - 76,1 mm | 3880413 |
| 77 - 88,9 mm | 3880414 |
| Wymiar specjalny | **na zamówienie** |
| **Rolki kątowe stal-żelazo** | |
| 50 x 50 x 6 mm | 3880420 |
| 60 x 60 x 6 mm | 3880421 |
| 70 x 70 x 6 mm | 3880422 |
| Wymiar specjalny | **na zamówienie** |

| Akcesoria PRM 50 FH | Nr art. |
|---|---|
| **Rolki z tworzywa sztucznego do aluminium i stali szlachetnej** | |
| 0 - 33,7 mm | 3880430 |
| 34 - 48,3 mm | 3880431 |
| 49 - 60,3 mm | 3880432 |
| 61 - 76,1 mm | 3880433 |
| 77 - 88,9 mm | 3880434 |
| Wymiar specjalny | **na zamówienie** |
| **Rolki kątowe z tworzywa sztucznego do aluminium i stali szlachetnej** | |
| 50 x 50 x 6 mm | 3880440 |
| 60 x 60 x 6 mm | 3880441 |
| 70 x 70 x 6 mm | 3880442 |
| Wymiar specjalny | **na zamówienie** |

**Przy zamówieniu proszę podawać obrabiany rodzaj materiału!**

** Cena za zestaw rolek odnosi się do miary z tego zakresu mm; przy zamówieniu należy podawać wymiar materiału, który ma być obrabiany. Rolki zostaną wykonane pod ten wymiar.*