

Okleiniarka minimax me 35 dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm, oraz doklejek drewnianych do 5 mm* do elementów o grubości 8 - 50 mm.

- ▶ TOP-Wyposażenie zapewniające wysoką wydajność przy minimalnym zapotrzebowaniu na miejsce
- ▶ Intuicyjna obsługa za pomocą sterowania „Eye-S” i 10-calowego ekranu dotykowego
- ▶ HMI Maestro Active Edge
- ▶ Graficzne przedstawienie wszystkich agregatów obróbkowych i ich stanu pracy
- ▶ Graficzna symulacja obróbek
- ▶ Sterowanie wszystkimi agregatami obróbkowymi
- ▶ Regulacja temperatury okleiniarki
- ▶ Funkcje asystujące w ustawieniu maszyny zgodnie z programem obróbki
- ▶ Diagnostyka błędów dla szybkiego usuwania prostych awarii
- ▶ Statystyki parametrów obróbki
- ▶ Port USB
- ▶ Przygotowanie do połączenia sieciowego
- ▶ Przygotowanie pod Industry 4.0 z protokołem przesyłania danych API
- ▶ Doskonały dostęp do agregatów obróbkowych dzięki dużej osłonie zapewniającej ochronę i redukcję hałasu
- ▶ Konstrukcja jednoblokowa ze stali zapewnia wysoką stabilność i sztywność maszyny
- ▶ Automatyczne pozycjonowanie agregatów po zmianie grubości płyt
- ▶ Transport elementów realizowany za pomocą łańcucha z segmentowym pasem posuwu
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi
- ▶ Regulacja grubości zbioru frezów wstępnych za pomocą płyt dystansowych



**TRANSPORT PŁYT
SEGMENTOWY PAS POSUWU**

**me 35 tr s
Z ZAOKRĄGLANIEM NAROŻY**

minimax me 35 tr s

Model	minimax me 35t	minimax me 35t s	minimax me 35tr s	minimax me 35tr s a
Nr art.	5507234	5507235	5507236	5507237

Dane techniczne		minimax me 35
Obrabiany przedmiot		
Grubość elementu	mm	8 - 50
Minimalna długość elementu	mm	190
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3
Grubość doklejki drewnianej	mm	do 5 - nie możliwe z me 35 tr s
Posuw		
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Prędkość posuwu	m/min	7
Agregat wstępny frezowania		
Moc wejściowa	kW	3
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	7.200
Średnica frezów	mm	80
Wysokość frezów	mm	56
Grubość zbioru frezów	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 80
Zespół klejowy		
Moc wejściowa	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Średnica króćca odciągowego	mm	60
Agregaty wykańczające		
Agregat cykliny promieniowej	mm	2
Agregat zaokrąglający naroża (tylko w me 35tr s)		
Moc silnika agregatu	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	obr./min	12.000

Dane techniczne		minimax me 35
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silnika	kW	2 x 0,35
Średnica frezów	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	12.000
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 60
Agregat polerski (me 35t s / me 35tr s)		
Moc silnika	kW	2 x 0,14
Prędkość obrotowa	obr./min	2.800
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.314 x 1.085 x 1.300
Waga ok.	kg	623

Zakres dostawy:	me 35t	me 35t s	me 35tr s*	me 35tr s a
Talerz na obrzeże o średnicy 730 mm	✓	✓	✓	✓
Agregat natrysku środka antyadhezyjnego	-	✓	✓	✓
Agregat wstępnego frezowania	2 głowice diamentowe			
Podgrzewanie krawędzi elementu	-	listwa	Ceramiczna lampa na podczerwień	
Zespół klejowy	✓	✓	✓	✓
Wymienny zbiornik klejowy	✓	✓	✓	✓
Agregat obcinający-piłkę z promieniem	✓	✓	-	-
Agregat obcinająco-zaokrąglający	-	-	✓	✓
Agregat frezujący nadmiar obrzeża	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat cykliny promieniowej	Jednostka zasilająca z numerycznym wskaźnikiem położenia			
	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat cykliny klejowej	ręczny	ręczny	ręczny	Elektropneumatyczny
Agregat polerski	-	✓	✓	✓

* minimax me 35tr s i me 35tr s a nie mogą obrabiać krawędzi z litego drewna



Pulpit sterujący - 10" ekran dotykowy

- ▶ Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- ▶ Łatwa obsługa
- ▶ Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny.



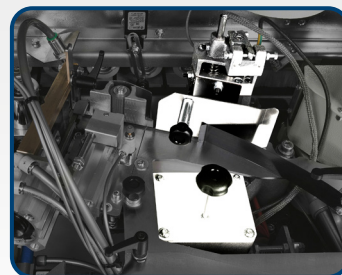
Agregat wstępnego frezowania

- ▶ Dwa frezy z diamentowymi ostrzami.



Magazynek na doklejki

- ▶ Do automatycznego podawania doklejek drewnianych
- ▶ Doklejki drewniane są automatycznie ładowane i synchronizowane z posuwem elementu (nie dotyczy me 35 tr s)



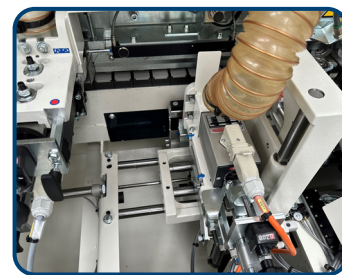
Zespół klejowy

- ▶ Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- ▶ Automatyczne smarowanie zbiornika na klej.



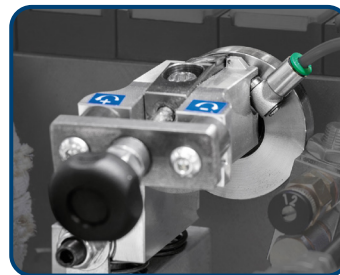
Agregat frezujący nadmiar obrzeża

- ▶ Wyposażony w rolkowe kopyta pionowe i poziome dla optymalnego ustawienia narzędzia.
- ▶ Wyposażony w frez Ø55,3mm do obróbki na prosto obrzeża do 5mm jak i zakręgonych krawędzi R=2 mm
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawianie za pomocą pokręteł z wskaźnikami cyfrowymi



Agregat zaokrąglający (me 35 tr s)

- ▶ Docinanie i zaokrąglanie narożników za pomocą jednego agregatu, w jednym procesie obróbkowym
- ▶ Silnik wysokiej częstotliwości - prędkość 12.000 U/min; frez Ø58mm Z4 (Nie nadaje się do obróbki doklejek drewnianych)



Cyklina płaska (klejowa)

- ▶ Zapewnić doskonale wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- ▶ Wyposażona w rolkowe kopyta



Agregat polerski

- ▶ Napędzany dwoma niezależnymi silnikami z możliwością regulacji pochylecia i wysokości
- ▶ Do czyszczenia i polerowania obrabianej krawędzi.



Podgrzewanie krawędzi elementu (me 35 t s)

- ▶ Urządzenie do podgrzewania
- ▶ W modelu me 35 tr s bardziej efektywne podgrzewanie krawędzi za pomocą lampy IR

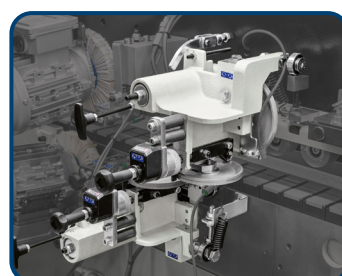


Dysze antyadhezyjne

- ▶ Środek antyadhezyjny ułatwia usuwanie pozostałości kleju.

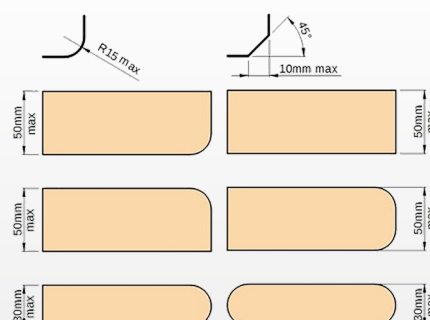
Akcesoria	Nr art.
Zestaw przyłączeniowy do odcięgu	5146070
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych z szybkim odpływem i powłoką antyadhezyjną	5514585
Zbiornik klejowy do klejów topliwych	5514576

Opcje wyposażenia ¹⁾	Nr art.
Lampa IR podgrzewająca krawędź (me 35 t s)	5514587
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych	5519004
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590
Agregat do wykonywania wręgów	5514571
Pojemnik na obrzeża z litego drewna	5514561
Agregat frezujący na równo z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514591
Agregat cykliny z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514592
Para frezów diamentowych do agregatu frezującego na równo	5514566
Agregat polerski	5514560
Listwa do podgrzewania obrzeża	5514579
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	5514580
Kopiaty NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopiaty NESTING do agregatu cykliny	5514589
Zbiornik na klej poliuretanowy z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514586
Zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514573
Zapasyowy zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem, wymienny ze zbiornikiem klejowym zainstalowanym w maszynie	5514574



Agregat cykliny promieniowej

- ▶ Dla perfekcyjnego wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych



1) Nie można doposażyć, tylko przy zamawianiu nowego urządzenia