

Okleiniarka minimax me 40 do obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm oraz doklejek drewnianych do 5 mm i grubości płyt 8 - 50 mm.

- ▶ TOP - wyposażenie, wysoka produktywność przy rozsądnym zapotrzebowaniu na miejsce
- ▶ Intuicyjne sterowanie za pomocą kontrolera „Eye-S” z 10” dużym ekranem dotykowym:
 - Graficzna prezentacja wszystkich agregatów obróbczych i ich stanu pracy
 - Graficzna symulacja procesów obróbczych
 - Sterowanie wszystkimi agregatami obróbczymi
 - Regulacja temperatury w garnku klejowym
- Funkcje wspomagające w ustawianiu maszyny zgodnie z programem obróbki
- Diagnostyka błędów w celu szybkiego rozwiązania prostych problemów
- Statystyki parametrów obróbki
- Port USB
- Przygotowanie do podłączenia sieciowego
- Automatyczne pozycjonowanie agregatów przy zmianie grubości płyt
- ▶ Wysuwana podpora do szerokich elementów
- ▶ Doskonały dostęp do agregatów dzięki dużej podnoszonej osłonie zapewniającej jednocześnie ochronę i redukcję hałasu
- ▶ Posuw elementu za pomocą segmentowego pasa transportowego
- ▶ Możliwość ustawienia zbioru wstępnego z dokładnością do 0,1 mm

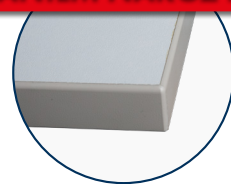


Model	minimax me 40t s	minimax me 40tr s	minimax me 40 tr s a
Nr art.	5507240	5507241	5507242

Dane techniczne		minimax me 40
Obrabiany przedmiot		
Grubość elementu	mm	8 – 50
Minimalna długość elementu	mm	120
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Posuw		
Prędkość posuwu	m/min	9
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3,0
Grubość doklejki drewnianej	mm	do 5
Zbiornik kleju		
Moc silnika posuwu	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Pojemność	kg	0,8
Średnica króćca odciągowego	mm	60
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silnika posuwu	kW	2 x 0,35
Średnica frezów HM	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Średnica króćca odciągowego		2 x 60
Prędkość obrotowa frezów	obr./min	12.000
Agregaty wykańczające		
Agregat cykliny promieniowej	mm	2
Urządzenie do zaokrąglania naroży (tylko minimax me 40tr s)		
Moc silnika posuwu	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	obr./min	12.000
Agregat wstępnego frezowania		
Średnica frezu diamentowego	mm	80
Frez diamentowy podziałka zębów		Z2
Wysokość frezów	mm	56
Grubość zbioru frezów	mm	0 – 2
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.774 x 1.545 x 1.337
Waga ok.	kg	842

me 40 tr s z
ZAKRĄGLANIEM NAROŻY

SEGMENTOWY PAS POSUWU



Zakres dostawy:	me 40t s	me 40tr s	me 40tr s a
Talerz do obrzeży rolkowych 730 mm	✓	✓	✓
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	✓	✓	✓
Agregat wstępnego frezowania	dwa frezy diamentowe		
Urządzenie do podgrzewania krawędzi	listwa	Ceramiczna lampa na podczerwień	
Agregat klejowy	✓	✓	✓
Zestaw szybkiej wymiany zbiornika na klej	✓	✓	✓
Agregat obcinający piłkowy z promieniem	✓	-	-
Agregat zaokrąglający naroża	-	✓	✓
Agregat frezujący na równo z promieniem (wyłączany)	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
z cyfrowym wyświetlaczem			
Agregat cykliny promieniowej (wyłączany)	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
Agregat cykliny klejowej (wyłączany)	ręczny	ręczny	elektropneumatyczny
Agregat polerski	✓	✓	✓



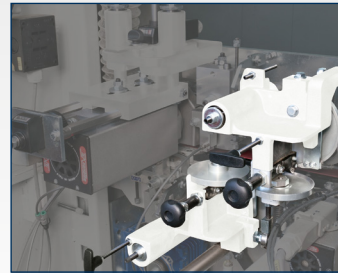
10" ekran dotykowy

- ▶ Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- ▶ Łatwa obsługa
- ▶ Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny



Prowadnica wejściowa

- ▶ Płynnie regulowana liniowa prowadnica umożliwia precyzyjne ustawienie frezów wstępnych z dokładnością do 0,1 mm.



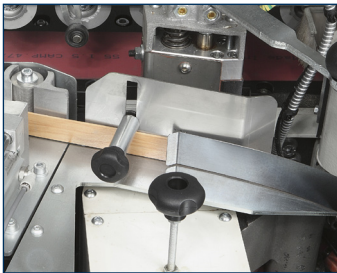
Agregat cykliny promieniowej

- ▶ Dla perfekcyjnego wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych
- ▶ Wyposażony w dźwignie umożliwiające szybkie odsunięcie agregatów, gdy nie są używane
- ▶ Z numerycznym wskaźnikiem pozycji



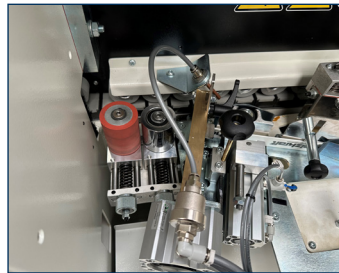
Cyklina płaska (klejowa)

- ▶ Zapewnie doskonałe wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- ▶ Wyposażona w rolkowe kopytały



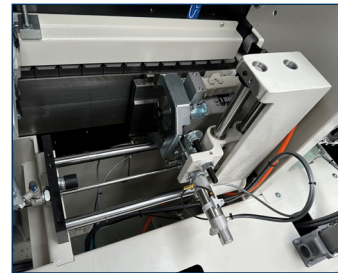
Zespół klejowy

- ▶ Klej jest szybko i równomiernie podgrzewany za pomocą grzałek, które znajdują się zarówno w zbiorniku jak i w wałku do nakładania kleju.
- ▶ Automatyczna redukcja temperatury podczas dłuższego bezczynnego stanu maszyny.
- ▶ Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- ▶ Pojemnik na klej PU z szybkim spustem (opcjonalnie)
- ▶ Zestaw do szybkiej wymiany pojemnika na klej



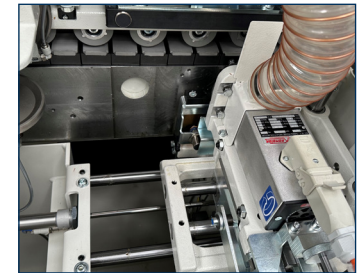
Udoskonalony zespół dociskowy dla lepszej jakości spoin

- ▶ Duża metalowa, sprężynowana rolka pozwala na szybsze odprowadzanie ciepła dzięki czemu klej szybciej się utwardza
- ▶ Mniejsza gumowa rolka doskonale przylega do krawędzi elementu, dociskając go równomiernie na całej powierzchni



Agregat obcinający z piłką i funkcją promienia

- ▶ Tarcza piły 125mm 12 000 obr./min
- ▶ Zmiana przycięć i zaokrąglenia głębokości zanurzenia

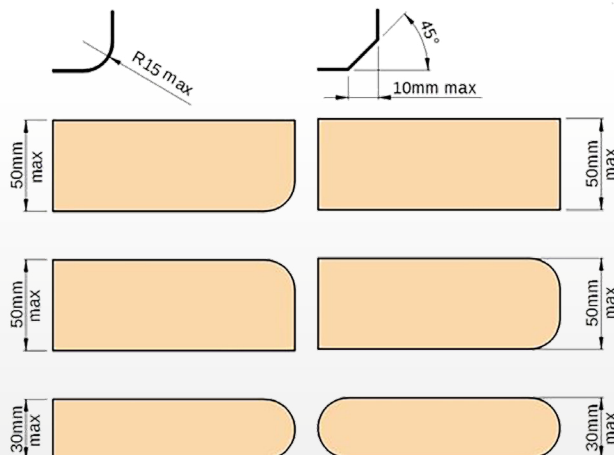


Agregat zaokrąglający naroża (tylko me 40tr s)

- ▶ Obróbka i zaokrąglanie mogą być wykonywane w jednym etapie obróbki
- ▶ Silnik o wysokiej częstotliwości 12 000 obr./min; średnica frezów 58 mm Z4 (nie nadaje się do obróbki krawędzi z litego drewna)

Agregat natryskowy

- ▶ Do wstępnego czyszczenia powierzchni i krawędzi płyty w celu zwiększenia efektywności procesu czyszczenia



Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów topliwych	5514576
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych	5514585

Opcje wyposażenia ¹⁾	Nr art.
Lampa IR podgrzewająca krawędź (tylko me 40t s)	5514587
Agregat rowkujący	5514571
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych	5519004
Pojemnik na obrzeża z litego drewna	5514561
Agregat frezujący na równo z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514591
Agregat cykliny z wielopromieniowym układem narzędziowym	5514592
Para frezów diamentowych do agregatu frezującego na równo	5514566
Agregat polerski	5514560
Listwa do podgrzewania obrzeża	5514579
Agregat natryskowy środka antyadhezyjnego	5514580
Kopyta NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopyta NESTING do agregatu cykliny	5514589
Zbiornik na klej poliuretanowy z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514586
Zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514573
Zapasowy zbiornik na klej EVA z szybkim odpływem, wymienny ze zbiornikiem klejowym zainstalowanym w maszynie	5514574

¹⁾ Nie można doposażyć, tylko przy zamawianiu nowego urządzenia