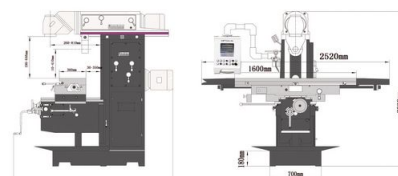


FREZARKA UNIWERSALNA Z SERWONAPĘDEM MT 230S [3344125]



121 729,00 zł

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

MT 230S - przemysłowa frezarka uniwersalna z silnikiem servo dla realizowania płynnie regulowanych posuwów stołu w trzech osiach oraz cyfrowym wskaźnikiem położenia w trzech osiach DPA 21.

Opis:

- Wszechstronny zakres stosowania
- Wytrzymała podstawa maszyny
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
 - Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
 - Smarowanie centralne
 - Duże pokrętła ze skalą
- Lampa maszynowa diodowa
- Układ płynu chłodzącego
- Prosta obsługa elementów przełączających



- Stabilne prostokątne – hartowane prowadnice w osi Y i Z
 - Posuw stołu Oś X, Y i Z automatycznie
 - Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21
- Posuw może być sterowany w ustalonych stopniach za pomocą siłownika
 - Odsprężone koła ręczne
- Masywny i duży wymiar stołu poprzecznego, precyzyjnie wykończony powierzchnią z regulowanymi klinami i regulowanymi ogranicznikami krańcowymi
 - Pozioma pozycja frezowania
- Głowica frezująca o dwóch osiach obrotu, dzięki czemu obraca się pod każdym kątem przestrzennym

Szczegóły wyposażenia:

Panel obsługi:

- Wbudowany pulpit sterowniczy
- Wbudowany cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21
- Możliwość obrotu wokół własnej osi

Głowica frezarska:

- Dwie osie skrętu
 - Skale
- Wychylne i obrotowe pod każdym kątem przestrzennym

Stół krzyżowy:

- Masywny
- Precyzyjny
 - Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
 - Rowki teowe
- Regulowane listwy klinowe

Zakres dostawy:

- Trzpień długi ISO50 – Ø 22 mm
- Trzpień długi ISO50 – Ø 27 mm
- Adapter do głowicy tnącej ISO 50 Ø 40 mm
 - Adapter ISO 50 (7:24) / MK4



- Dyszel poziomy i pionowy M24
- Narzędzie operacyjne

Dane techniczne:

Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	12 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	90 W

Wydajność obróbki:

Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 160 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm

Wrzeciono pionowe:

Moc silnika napędowego	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 50 DIN 2080
Śruba dociągająca	M24
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 – 1.750 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni
Zakres skrzętu oraz obrotu	360 °

Wrzeciono poziome:

Moc silnika napędowego	5,5 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 50 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 - 1800 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni

Stół krzyżowy:

Długość x szerokość stołu	1 600 x 360 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	400 kg
Odległość min. wrzeciono pionowe - stół frezujący	190 mm
Odległość max. wrzeciono pionowego - stół frezujący	590 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm / 3
Obrót - skrzęt stołu krzyżowego	35 stopni
Odległość min. wrzeciono poziome - stół frezujący	20 mm
Odległość max. wrzeciono poziome - stół frezujący	420 mm

Oś X:



Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	manualny 1 300 mm / automatyczny 1.220 mm
Posuw stołu	automatyczny 30 – 750 mm/min
Oś Y:	
Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	manualny 300 mm / automatyczny 220 mm
Posuw stołu	automatyczny 20 – 500 mm/min
Oś Z:	
Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	manualny 400 mm / automatyczny 320 mm
Posuw stołu	automatyczny 15 – 375 mm/min
Wymiary:	
Długość x szerokość x wysokość	2.520 x 2.160 x 2.030 mm
Ciężar całkowity	2.800 kg

Wposażenie dodatkowe:

- [Tuleje zaciskowe Optimum ISO 50/ER32 – M24/BT50 \(zestaw\) \[3352065\]](#)
- [Tuleje zaciskowe ER 32; 3 – 20 mm \(zestaw 18 szt.\) \[3441122\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 12 \(zestaw 58 szt.\) \[3352017\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 12 \(zestaw 58 szt.\) \[3352017\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 16 \(zestaw 58 szt.\) \[3352019\]](#)
- [Frezy HSS zestaw 20 szt. \[3352255\]](#)
- [Frezy HSS zestaw 12 szt. \[3352250\]](#)
- [Frezy 4-8 mm \(zestaw 9 szt.\) \[3352116\]](#)
- [Frezy z powłoką węglkową 3-12 mm \(zestaw 18 szt.\) \[3352118\]](#)
- [Wiertła HSS 1 – 13 mm \(zestaw 25 szt.\) \[3201010\]](#)
- [Wiertła spiralne HSS-CO 5% \(zestaw 41-części\) \[3201021\]](#)
- [Wytaczadło ISO 50 \(zestaw\) \[3352129\]](#)
- [Stół obrotowy poziomy/pionowy z uchwytem 3 szczękowym RTU 165 \[3354165\]](#)



- [Stół obrotowy poziomy/pionowy uniwersalny RT 150 \[3356150\]](#)
- [Stół obrotowy poziomy/pionowy uniwersalny RT 200 \[3356200\]](#)
- [Stół obrotowy poziomy/pionowy z uchwytem 3 szczękowym RTE 165 \[3356365\]](#)
 - [Imadło trójosiowe Optimum MV3-75 \[3354175\]](#)
 - [Imadło trójosiowe Optimum MV3-125 \[3354178\]](#)
 - [Imadło trójosiowe Optimum DAS 100 \[3355500\]](#)
 - [Imadło trójosiowe Optimum ZAS 50 \[3354170\]](#)
- [Imadło precyzyjne maszynowe ze wspomaganie hydraulicznym Optimum HMS 125 \[3355127\]](#)
- [Imadło maszynowe ze wspomaganie hydraulicznym Optimum HCV 105 \[3536210\]](#)
- [Imadło maszynowe ze wspomaganie hydraulicznym Optimum HCV 125 \[3536214\]](#)
 - [Imadło precyzyjne maszynowe Optimum FMS 200 \[3354200\]](#)
 - [Przystawka kątowna 90° \[3385052\]](#)
 - [T – nakrętka M 16 / 18 mm \[3353028\]](#)
 - [Docisk 18 mm/M 16 \(2 szt.\) \[3352032\]](#)
 - [Przystawka do gwintowania M5 – M12/B16 \[3352042\]](#)
 - [Stożek Morse’a SK50/B18 DIN2080 \[3352067\]](#)
 - [Podkładki równoległe – zestaw \(20 szt.\) \[3354001\]](#)
 - [Podkładki równoległe BT 40 \[3536191\]](#)
 - [Podzielnica uniwersalna TA 125 \[3356125\]](#)
 - [Płytki antywibracyjna SEU1 \[3352985\]](#)
 - [Wibroizolator poziomujący SE 2 \[3381016\]](#)



Informacja o koszcie dostawy

