

GIĘTARKA HYDRAULICZNA DO PROFILI I RUR MAC BENDING ARM-120



Zapytaj



OPIS PRODUKTU



ARM 120 - hydrauliczna giętarka do profili i rur z rolką gnącą o średnicy Ø 390 mm oraz silnikiem o mocy 15 kW.

Producent MAC Bending.

Szybka, precyzyjna i trwała.

Twój czas jest cenny, dlatego łączymy Cię z szybkimi i precyzyjnymi rozwiązaniami. Doświadcz łatwości kształtowania metalu, szybko wprowadzaj w życie swoje projekty.

Seria ARM (3-rolkowe maszyny do zginania profilu).

Urządzenia z serii ARM są wykonane z trwałej stali. W celu precyzyjnego zginania, łożyska wysokiej jakości i dużych średnic wału minimalizują wycieki i odchylenia. Ponadto, dzięki mocnemu korpusowi i wysokiej jakości częściom hydraulicznym i elektrycznym, maszyny bardzo trwałe. MAC Bending Series to idealne maszyny do profilowania metalu lub zginania rur. MAC Bending oferuje trzyrolkowe giętarki do profili oraz gięcia rur, które umożliwiają zginanie różnych materiałów, w tym profilu pudełkowego, płaskiego, solidnego kwadratu, rury, owalnej rury, okrągłego wału stałego, żelaza kątownego, profilu t, NPU, INP, IPE, HEB, HEEM, ROUNK.

Opis:

- Profil kwadratowy, arkusz, solidny kwadrat, rura, owalna rura, okrągły wał stały, żelazo kątowne, profil T, NPU, INP, IPE, HEB, HEB, HEM ŁATWY I TRUDY
- Okrągły, elipsa, owalny w kształcie i różnorodne możliwości zginania materiału
 - Korpus i komponenty wykonane ze stali wysokiej jakości ST-52
 - Rolki są wykonane ze specjalnej zahartowanej stali
 - System łożysk
 - Trzy-rolkowy system napędzania
- Niższe rolki poruszają się w górę i w dół za pomocą układu hydraulicznego
 - Teleskopowe arkusze ochrony przedniej
 - Mobilny panel sterowania



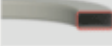
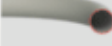
- Wyświetlacz cyfrowy
- Wielofunkcyjne formy zginające (jeden zestaw)
 - Funkcja zginania serpentynowego
 - Możliwość pracy w pionie i poziomie
- System ochrony przed przeciążeniami
- Produkcja zgodnie ze standardami CE
 - 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Wposażenie dodatkowe:

- Urządzenie ciągnące odpowiednie dla profili H, U, I
 - Dwustronne hydrauliczne podpory boczne
- Oddziel forma odpowiednia dla każdej średnicy do zginania rur
 - Cyfrowy wyświetlacz dla podpór bocznych hydraulicznych
 - Hydrauliczny aparat
 - Bezstopniowa zmiana prędkości obrotowej
- Mobilny panel sterowania z trzema pozycjami, oddzielnie od maszyny
 - Układ chłodzenia oleju
 - System sterowania joystickiem
- System automatyzacji odpowiedni dla różnych napięć i częstotliwości

Dane techniczne:

Rozmach sekcji:	125 cm ³
Rolki gnące:	Ø 390 mm
Średnica wału:	Ø 120/120 mm
Prędkości:	5 m/min
Moc silnika:	15 kW
Napięcie:	-
Waga:	4040 kg
Wymiary (szer. x dł. x wys.):	1550 x 1900 x 2100 mm

KAPASİTE TABLOSU		ARM 120		
		Malzeme Ebatı (mm)	Minimum Çap (Ømm)	Kalıp Tipi
	KUTU PROFİL (KARE)	KP 50x50x3 KP 100x100x5	Ø450 Ø2000	STANDART+P
	KUTU PROFİL	KP 30x50x4 KP 40x120x5	Ø450 Ø1200	STANDART+P
	LAMA DİKEY	150x30 50x10	Ø2100 Ø450	STANDART
	LAMA YATAY	40x220 20x120	Ø600 Ø500	STANDART
	DOLU KARE	80x80 35x35	Ø800 Ø450	STANDART
	BORU	Ø48,4x2,5 Ø114x3 Ø168x3	Ø500 Ø900 Ø2000	ÖZEL
	BORU (ETL)	Ø114x12 Ø139,7x5	Ø2000 Ø1500	ÖZEL
	DOLU MİL	Ø30 Ø80 Ø90	Ø500 Ø800 Ø1200	ÖZEL
	KÖŞEBENT İÇE	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDART
	KÖŞEBENT DIŞA	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDART
	T PROFİL İÇE	T 40 T 100	Ø500 Ø1000	STANDART
	T PROFİL DIŞA	T 40 T 120	Ø500 Ø1000	STANDART
	NPU DIŞA	NPU 65 NPU 160 NPU 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDART
	NPU İÇE	NPU 65 NPU 160 NPU 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDART
	I PROFİL YATAY	NPI 120 NPI 240	Ø500 Ø1100	STANDART
	I PROFİL DİKEY	NPI 140	Ø5500	STANDART+C
	H PROFİL YATAY	HEA 140 HEB 140	Ø1200 Ø1200	STANDART
	H PROFİL DİKEY	HEA 100 HEB 100	Ø10000 Ø10000	STANDART



Film prezentujący urządzenie wersji PBM 50: