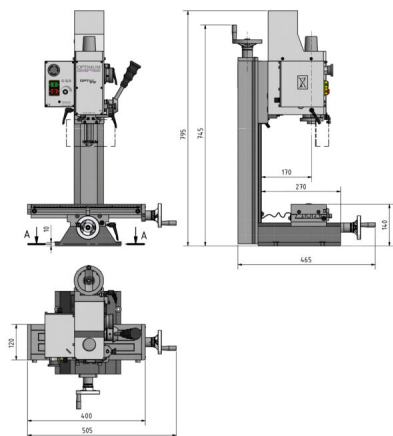


**WIERTARKO FREZARKA OPTIMILL BF 16 VARIO (230 V) [3338116]**



**4 492,55 zł**

## ZDJĘCIA PRODUKTU



## OPIS PRODUKTU

**OPTIMUM®**  
MASCHINEN - GERMANY

[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

**BF 16 Vario (230 V)** -popularna wiertarko frezarka firmy **OPTIMUM** o dużych możliwościach, przeznaczona do skrawania powierzchni płaskich i kształtowych, wiercenia otworów itp. **Z napędem VARIO umożliwiającym bezstopniową regulację obrotów.**

**Przekonujące argumenty:** jakość, wydajność oraz cena.

**Opis:**



- Szeroki zakres zastosowań
  - **Napęd VARIO**
- Dwustopniowa przekładnia
- Potencjometr do bezstopniowej regulacji obrotów wrzeciona w zakresie 100 - 3000 obr./min
- Możliwość skreślenia głowicy o kąt z przedziału -90° do +90° umożliwia prowadzenie operacji wiercenia i frezowania pod dowolnym kątem
  - Możliwość przemieszczenia kolumny w poziomie dla zwiększenia zakresu roboczego
    - Proste oraz intuicyjne sterowanie maszyną z pulpitu
- **Posuw tulei wrzeciona (wiercenie) przy pomocy ergonomicznego uchwytu bocznego w kształcie gwiazdy**
  - Łatwy w obsłudze wyłącznik bezpieczeństwa wykonany zgodnie z IP 54 z wyzwalaczem pod napięciem oraz awaryjny wyłącznik stop
  - Możliwość zablokowania posuwu głowicy w każdą stronę
    - **Opcjonalna podstawa maszyny**
      - Nastawne podziałki dla każdej osi
- Głowica na solidnych prowadnicach „na jaskółczy ogon”, zapewnia maksymalną stabilność i optymalną precyzję
  - Prowadnice z możliwością kasowania luzów
- Zwiększenie dokładności frezowania poprzez możliwość zablokowania prowadnic
  - Filtr EMC
  - Stożek wrzeciona MT2
  - Łożyska stożkowe
- Wysoka dokładność współosiowości <0.015 mm mierzona w osi wrzeciona
  - Solidny, precyzyjnie wykonany stół krzyżowy z rowkami teowymi
  - Osłona wrzeciona o nastawianej wysokości

#### **Podstawowe wyposażenie:**

- Stożkowy trzpień MK 2, B16, M10
- Narzędzia do obsługi

#### **Dane techniczne**

|                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| Napięcie elektryczne:                         | 230 V / 1 Ph ~50 Hz |
| Moc silnika napędu wrzeciona:                 | 500 W               |
| <b>Wydajność wiercenia-frezowania</b>         |                     |
| Średnica wiercenia w stali (S235JR):          | Ø 16 mm             |
| Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR): | Ø 12 mm             |
| Maks. średnica głowicy frezarskiej:           | Ø 63 mm             |

|                                        |                                                        |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Maks. średnica freza trzpieniowego:    | Ø 20 mm                                                |
| <b>Mocowanie wrzeciona</b>             |                                                        |
| Wysuw tulei wrzeciona:                 | 50 mm                                                  |
| Mocowanie we wrzecionie:               | MK 2/M 10                                              |
| Odległość wrzeciona od kolumny:        | 175 mm                                                 |
| <b>Głowica wiertarsko-frezarska</b>    |                                                        |
| Zakres wychylenia:                     | $\pm 90^{\circ}$                                       |
| Zakres prędkości obrotowych wrzeciona: | 100 – 3.000 min-1                                      |
| Zakres wychylenia:                     | 2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa |
| <b>Stół krzyżowy</b>                   |                                                        |
| Długość stołu:                         | 400 mm                                                 |
| Szerokość stołu:                       | 120 mm                                                 |
| Szerokość rowka teowego / rozstaw:     | 10 mm / 35 mm                                          |
| <b>Maksymalne przesuw</b>              |                                                        |
| Oś X:                                  | 220 mm                                                 |
| Oś Y:                                  | 160 mm                                                 |
| Oś Z:                                  | 210 mm                                                 |
| <b>Wymiary</b>                         |                                                        |
| Długość x szerokość x wysokość:        | 505 x 465 x 795 mm                                     |
| Ciężar całkowity:                      | 62 kg                                                  |





### **Opcjonalna podstawa [335 3000]**

#### **Wyposażenie dodatkowe:**

- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-8 mm \[3050608\]](#)
- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-10 mm \[3050610\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC13 1-13 mm \[3050632\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC16 1-16 mm \[3050633\]](#)
- [Uchwyt do głowicy tnącej MT 2 Ø16 mm \[3352102\]](#)
- [Uchwyt mocujący WPS-1 40 – 50 mm \[3354261\]](#)
- [Uchwyt mocujący WPS-2 65 – 90 mm \[3354262\]](#)
- [Tuleje zaciskowe ER 32; 3 – 20 mm \(zestaw 18 szt.\) \[3441122\]](#)
- [Tuleje zaciskowe z uchwytem MK2/M10/ER 25 \(zestaw 15 szt.\) \[3352052\]](#)
- [Tuleje zaciskowe z uchwytem MK2/M10/ER 32 \(zestaw 18 szt.\) \[3352053\]](#)
- [Oprawki ER 25 1-16 mm \(zestaw 15 szt.\) \[3441109\]](#)
- [Oprawki Optimum MK2 bezpośrednie mocowanie / M10 \(zestaw 5 szt.\) \[3351980\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 8 \(zestaw 58 szt.\) \[3352015\]](#)
- [Trzpień mocujący uchwytu wiertarskiego - stożek zewnętrzny MK 2 \[3050670\]](#)
- [Wiertła HSS 1 – 13 mm \(zestaw 25 szt.\) \[3201010\]](#)
- [Wiertła spiralne HSS-CO 5% \(zestaw 41-części\) \[3201021\]](#)
- [Frezy HSS zestaw 12 szt. \[3352250\]](#)
- [Frezy HSS zestaw 20 szt. \[3352255\]](#)
- [Frezy z powłoką węglkową 3-12 mm \(zestaw 18 szt.\) \[3352118\]](#)
- [Frezy 4-8 mm \(zestaw 9 szt.\) \[3352116\]](#)
- [Głowica do kopiowania i frezowania MK2/M10 \[3350212\]](#)
- [Podstawa maszyny \[3353000\]](#)
- [Wężyki do chłodziwa na podstawie magnetycznej KMS 2 \[3356660\]](#)
- [Wężyki do chłodziwa na podstawie magnesowej MMC1 \[3356663\]](#)



- [Wibroizolator poziomujący SE 1 \[3381012\]](#)
- [Śruba poziomująca z tłumikiem drgań SE 55 \[3352981\]](#)
- [Podkładki równoległe 13-41 mm Optimum \(zestaw 20 szt.\) \[3354001\]](#)
- [Podstawka pryzmowo-kątowa WP 30 \[3352195\]](#)
- [Przystawka do gwintowania M5 - M12/B16 \[3352042\]](#)
- [T-nakrętka M 8 / 10 mm \[3353020\]](#)
- [Imadło maszynowe precyzyjne Optimum FMS 100 \[3354100\]](#)
- [Imadło maszynowe precyzyjne Optimum FMSN 100 \[3354110\]](#)
  - [Imadło trójosiowe Optimum ZAS 50 \[3354170\]](#)
  - [Imadło trójosiowe Optimum MV3-75 \[3354175\]](#)
  - [Imadło modułowe maszynowe VMQ 80 \[3354180\]](#)
  - [Imadło modułowe maszynowe VMQ 100 \[3354181\]](#)
- [Montaż wyświetlacza cyfrowego DRO 5 do tokarek TU \[9000420\]](#)
  - ["Czujnik" krawędziowy \[3351171\]](#)
- [Zasobnik na wióry metalowe 720 x 470 x 30 mm \[3352999\]](#)
  - [Wskaźnik położenia cyfrowy DRO 5 \[3383975\]](#)
  - [Taśma magnetyczna MB-MW \[3383980\]](#)

#### **Części zamienne:**

- [Silnik do BF 16 Vario \[03338116221\]](#)



#### **Informacja o koszcie dostawy**