

PRASA KRAWĘDZIOWA CNC METALLKRAFT GBP PRO 1360 [4251360]



Zapytaj

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

GBP PRO 1360 - prasa krawędziowa CNC o maksymalnej długości gięcia 1300 mm.



Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC.

Sterowanie CNC CybTouch 15.

Kompensacja ugięcia stołu CNC.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Opis:

- Sterowanie – CNC Delem DA 58T z kolorową grafiką 2D, TFT – 15 calowym ekranem dotykowym wysokiej rozdzielczości
 - Sterowanie – CNC CybTouch 15 z kolorową grafiką. Obliczanie sekwencji gięcia
- Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śrub wałeczkowych i servo silnika
- Oś -R sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą zembatki i servo silnika
 - Norma CE dla osłony przestrzeni roboczej Fiessler Akas II
- Tylne drzwi maszyny zabezpieczone drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
 - Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- Ręczna regulacja boczna palców tylnych (oś Z) na prowadnicy liniowej
 - Podpory przednie na prowadnicach liniowych sterowane ręcznie
 - Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku
 - Standardowy stempel górny 135 mm-85 stopni
 - Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)
 - Drzwi skrzynki elektrycznej zabezpieczone wyłącznikiem
 - Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny
 - Podzespoły elektryczne takich firm jak Siemens, Mitsubishi etc.
 - Podzespoły hydrauliczne takich firm jak Bosch, Rexroth, Hydac.

Sterowanie CNC CybTouch 15 (standard).

Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysowania, sekwencja gięci ukazują się na ekranie wraz z powiązanymi osiami gięcia.

- Oś Y1, Y2, X i R sterowana CNC. Opcjonalnie oś Z1, Z2 oraz kompensacja ugięcia stołu.
- Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych.



- Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylnej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja.
- Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gięty a element gięty. Element gięty a narzędzie. Element gięty a tylna belka. Element gięty a rama prasy.
 - Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych.
 - Obliczanie sekwencji gięcia

Sterowanie CNC DELEM DA 58T (standard).

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu.

- Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
 - Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
 - Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
 - Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
 - 15 calowy ekran dotykowy
 - USB / interfejs peryferyjny
 - Oprogramowanie Profile 58TL z jedną licencją

Dane techniczne:

Moc:	7,5 kW
Nacisk prasy:	60 ton
Max. długość gięcia:	1300 mm
Odległość między kolumnami:	1000 mm
Skok:	180 mm
Prześwit:	400 mm
Głębokość gardzieli:	400 mm
Posuw szybki/dojazd:	180 mm/s
Prędkość robocza:	10 mm/s



Prędkość powrotu:	140 mm/s
Wysokość stołu:	850 mm
Szerokość stołu:	100 mm
Zakres posuwu w osi X:	650 mm
Prędkość osi X:	500 mm/s
Pojemność zbiornika oleju:	100 l
Zasilanie:	400 V
Długość:	2500 mm
Szerokość:	2100 mm
Wysokość:	2400 mm
Waga:	3250 kg

Wypożyczenie opcjonalne:

- Sterowanie CNC (VisiTouch 19, VisiTouch 19MX lub Delem DA 66T, Delem DA 69T)
 - Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
 - Sterowanie CNC dla Osi - Z1/Z2
 - Sterowanie CNC dla osi X
 - Sterowanie CNC 6 osi
 - Zwiększony zakres głębokości gardzieli
- Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych i dolnych (stempli matrycy)
 - Dodatkowe palce tylnej osi Z oraz podpory arkusza blachy
 - Drugi mechanizm sterujący - nożny, dla drugiej osoby
 - Ręczne lub automatyczne sterowanie smarowaniem
 - Klimatyzowana skrzynka elektryczna
 - Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
 - Specjalne narzędzia
 - Panel sterujący po drugiej stronie maszyny
 - Wymiary prasy na specjalne zamówienie



Informacja o koszcie dostawy