

PRASA KRAWĘDZIOWA CNC METALLKRAFT GBP PRO S 37220 [4257373]



Zapytaj

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

GBP PRO S 37220 - prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu. Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.



Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC.

Sterowanie CNC Delem DA 58T.

Kompensacja ugięcia stołu CNC.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Opis:

- Sterowanie - CNC Delem DA 58T z kolorową grafiką 2D, TFT - 15 calowym ekranem dotykowym wysokiej rozdzielczości
 - Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śrub wałeczkowych i servo silnika
 - Oś -R sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą zębaki i servo silnika
 - Norma CE dla osłony przestrzeni roboczej Fiessler Akas II
 - Tylna część maszyny zabezpieczona drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
 - Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
 - Ręczna regulacja boczna palców tylnych (osi Z) na prowadnicy liniowej
 - Podpory przednie na prowadnicach liniowych sterowane ręcznie
 - Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku
 - Standardowy stempel górny 135 mm-85 stopni
 - Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)
 - Drzwi skrzynki elektrycznej zabezpieczone wyłącznikiem
 - Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny
 - Podzespoły elektryczne takich firm jak Siemens, Mitsubishi etc.
 - Podzespoły hydrauliczne takich firm jak Bosch, Rexroth, Hydac.

Sterowanie CNC DELEM DA 58T (standard):

Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu.

- Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
 - Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.



- Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
 - Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
 - Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
 - 15 calowy ekran dotykowy
 - USB / interfejs peryferyjny
 - Oprogramowanie Profile 58TL z jedną licencją

Sterowanie CybTouch 15 (Opcja):

Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysownia, sekwencja gięci ukazują się na ekranie wraz z powiązаныmi osiami gięcia.

- Oś Y1,Y2,X i R sterowana CNC oraz kompensacja ugięcia stołu. Opcjonalnie oś Z1, Z2
 - Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych
- Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylnej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja
- Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gięty a element gięty. Element gięty a narzędzie. Element gięty a tylna belka. Element gięty a rama prasy
 - Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych
 - Obliczanie sekwencji gięcia

Dane techniczne:

Nacisk prasy:	220 ton
Max.długość gięcia:	3700 mm
Odległość między kolumnami:	3150 mm
Skok:	275 mm
Posuw szybki/dojazd:	140 mm/s
Prędkość gięcia:	1 - 10 mm/s
Prędkość powrotu:	100 mm
Wysokość stołu:	930 mm
Szerokość stołu:	100 / 90 mm
Wysokość instalacji:	3150 mm
Liczba wsporników:	2
HA-Palce:	2
Zakres posuwu w osi X:	5 - 650 mm



Prędkość w osi X:	250 mm/s
Zakres posuwu w osi R:	200 mm
Prędkość w osi R:	150 mm/s
Pojemność zbiornika oleju:	300 l
Moc:	18,5 kW
Zasilanie:	400 V
Długość maszyny:	5000 mm
Szerokość	2000 mm
Wysokość:	2950 mm
Waga:	13500 kg



Informacja o koszcie dostawy