

PRASA KRAWĘDZIOWA STEROWANA CNC METALLKRAFT GBP PLUS 2060 [4272060]



Zapytaj

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

GBP PLUS 2060 – prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu. Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.



Zdjęcie przedstawia wersję GBP PLUS 30175 !!!

Opis:

- Graficzne sterowanie 2D - CNC DELEM DA-58T z oprogramowaniem offline TL
 - Dwa enkodery liniowe (GIVI) na belce dociskowej
 - Wysokiej jakości przetwornik liniowy z dokładnością do 0,01 mm
- Zderzak osi X sterowany CNC na śrubie kulowej i sero napędami, wyposażony w dwa palce zderzaka tylnego osi Z1 Z2
 - Oś R sterowana CNC na śrubie kulowej z serwo napędami
 - Palce zderzaka osi Z1, Z2 na prowadnicach liniowych, ręcznie regulowane z boku
- Laser bezpieczeństwa Fiessler AKAS LC-II M z kontrolą bezpieczeństwa prasy FMSC
 - Sterowanie kompensacją stołu CNC, za pomocą listwy firmy WILA
 - Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny, na ramieniu obrotowym
 - Solidna i niewymagająca konserwacji płaska prowadnica oraz belka dociskowa
- Ręczne mocowanie narzędzia górnego (boczne Wsuwanie), system Promecam / Amada
- Narzędzie górne stemple (Promecam / Amada), Wysokość 105 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielone)
 - Matryca Multi-V, wysokość 60 mm, otwory V. 16/22/35 / 50 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielona)
 - Mobilny sterownik nożny (BERNSTEIN) z funkcją zatrzymania awaryjnego
- Pedał nożny z dwoma przełącznikami (przycisk włączania /ab) i bezpiecznik w dolnym przełączniku
- Dwa przednie ramiona podpory arkusza blachy na prowadnicy liniowej z szybką regulacją wysokości
 - Wszystkie prowadnice liniowe i wózki firmy HIWIN
- Kontrolowana dystrybucja oleju między cylindrami X Monitorowanie pozycji osi Y1 Y2 podczas gięcia.
 - Bezpośrednie programowanie kąta gięcia na sterowaniu CNC
 - Programowalne gięcie, prędkość wycofywania i czas dobijania
 - Ręczny, półautomatyczny lub automatyczny tryb pracy do wyboru
- Chromowane cylindry dla maksymalnej dokładności i żywotność wykonane z jednego bloku
 - Elementy hydrauliczne HOERBIGER (zawory) i KCL hydrauliczne (pompa)
- Podzespoły elektryczne renomowanych firm Schneider i Mitsubishi Electric
 - Duży zbiornik oleju hydraulicznego aby utrzymać temperaturę oleju
 - Układ hydrauliczny zabezpieczony zaworem nadciśnieniowym
 - Silniki napędowe chronione przez odpowiednie wyłącznik
 - Drzwi boczne łatwo otwierane z krańcówką
- Ochrona przestrzeni tylnej za pomocą kurtyn laserowej firmy REER Włochy
 - Oświetlenie obszaru roboczego listwą LED w osłonie belki dociskowej



Wypożyczenie opcjonalne:

- Sterowanie (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
 - Tylne ograniczniki X / R / Z1 / Z2 ze skokiem X = 750 mm
 - Zderzak tylny X / R / Z1 / Z2 + Delta X (200 mm) z skokiem X = 750 mm
- Zderzak tylny X / X2 / R1 / R2 / Z1 / Z2 (wersja wieżowa) X Hydrauliczny zacisk górny narzędzi WILA Pro
 - Hydrauliczny zacisk dolnej matrycy WILA Pro
 - Ręczne centralne smarowanie
- Automatyczne centralne smarowanie z pomocą przy zginaniu zmotoryzowana regulacja wysokości - przesuwana na boki
 - Dodatkowe przednie ramie nośne (bez ręcznej regulacji wysokości)
 - Dodatkowy palec zderzaka osi Z (przesuwane ręcznie)
 - Przednie ramiona nośne arkusza blachy 1000 mm lub pomoce do gięcia
 - Chłodnica oleju
 - Podgrzewacz oleju

Film prezentujący maszynę:

Dane techniczne

Długość gięcia:	2070 mm
Siła nacisku:	65 ton
Skok:	200 mm
Odległość między kolumnami:	1670 mm
Wysokość montażowa:	380 mm
Wysokość stołu:	930 mm
Szerokość stołu:	60 mm
Szybki przesuw:	140 mm/s
Prędkość gięcia:	1-10 mm/s
Wyciąg:	140 mm/s
Wybranie(gardziel):	300 mm
Odjazd w osi X:	5 – 650 mm
Prędkość osi X:	500 mm/s
Odjazd osi R:	200 mm



Prędkość osi R:	300 mm/s
Moc silnika:	7,5 kW
Napięcie:	400 V
Liczba wsporników:	2 sztuki
Palec zderzaka:	2 sztuki
Pojemność. zbiornika oleju:	110 l
Długość ok.:	3550 mm
Szer. / głębokość ok.:	1600 mm
Wysokość ok.:	2550 mm
Masa ok.:	5300 kg

Wyposażenie dodatkowe:

- [Ramię nośne przednie dodatkowe \(bez ręcznej regulacji wysokości\) \[4280540\]](#)
- [Ramię nośne przednie dodatkowe \(z ręczną regulacją wysokości\) \[4280545\]](#)
- [Palec zderzaka tylnego – dodatkowy \[4280550\]](#)

Wyposażenie opcjonalne (dostępne tylko przy zamówieniu nowej maszyny):

- [System bezpieczeństwa FIESSLER AKAS-3 P, FMSC i moduł komunikacyjny \[4280500\]](#)
 - [Sterowanie CNC 2D DELEM DA-66T \[4280100\]](#)
 - [Podgrzewacz oleju \[4280000\]](#)
 - [Chłodnica oleju \[4280010\]](#)
 - [Sterowanie DELEM DA-69T-3D \[4280101\]](#)
 - [Sterowanie Cybelec CybTouch 15 \[4280105\]](#)
 - [Sterowanie Cybelec VisiTouch 19-2D \[4280106\]](#)
 - [Sterowanie Cybelec VisiTouch 19 MX-3D \[4280107\]](#)
 - [Tylony ogranicznik X / R ze skokiem X = 1000 mm \[4280300\]](#)
 - [Tylony ogranicznik X / R / Z1 / Z2 ze skokiem X = 750 mm \[4280305\]](#)
- [Tylony ogranicznik X / R / Z1 / Z2 + Delta X \(200mm\) z przesuwem X = 750mm \[4280315\]](#)



- [Zacisk hydrauliczny górny narzędzi WILA Pro \[4280411\]](#)
- [Zacisk hydrauliczny dolny matrycy WILA Pro \[4280421\]](#)
- [Szafa sterownicza i rozdzielcza – lewa strona maszyny \[4280505\]](#)
 - [Pedał nożny dodatkowy \[4280515\]](#)
 - [Smarowanie centralne ręczne \[4280520\]](#)
 - [Smarowanie centralne automatyczne \[4280525\]](#)
 - [PowerPack do zacisków hydraulicznych \[4280405\]](#)



Informacja o koszcie dostawy