

PRASA KRAWĘDZIOWA STEROWANA METALLKRAFT GBP DS 26100 CNC [4542601]



Zapytaj



ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

GBP DS 26100 CNC - prasa krawędziowa sterowana CNC w 4 osiach (Y1, Y2, X, R). Sterowanie CNC - CybTouch 15.

Automatyczna kompensacja ugięcia stołu. Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Opis:

- Wytrzymała, solidna, spawana konstrukcja stalowa, wyżarzana odprężająco
 - Sterowanie CNC CybTouch 15 XSterowane CNC osie Y1, Y2, X i R
 - Napęd osi X za pomocą bezłuzowych śrub
 - Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- 2 palce zderzaka tylnego, prowadzone w kierunku wzdłużnym na szynie liniowej
 - Pozycjonowanie górnej belki z dokładnością 0,01 mm
 - System pomiarowy odłączony od bocznych stojaków
 - Automatyczna kompensacja ugięcia stołu
 - Solidna, niewymagająca konserwacji prowadnica górnej belki
 - Duża głębokość gardzieli
- 2 ramiona podpierające arkusze z rowkiem teowym i krzywkami przechylającymi
 - Urządzenie zabezpieczające Fiessler AKAS II poruszające się z górną belką
 - Sterownik PLC bezpieczeństwa Fiessler FPSC



- Wysokiej jakości komponenty hydrauliczne (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- Łatwa obsługa za pomocą ruchomej konsoli nożnej z wyłącznikiem awaryjnym
 - Boczne i tylne drzwi zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi

Dane techniczne:

Nacisk prasy:	100 ton
Max.długość gięcia:	2.600 mm
Odległość między kolumnami:	2.150 mm
Prześwit:	530 mm
Skok:	300 mm
Posuw szybki/dojazd:	160 mm/s
Prędkość gięcia:	10 mm/s
Prędkość powrotu:	150 mm/s
Tylny zderzak:	750 mm
Wymiary stołu:	900 x 98 mm
Liczba wsporników:	2 szt.
HA-Palce:	2 szt.
Skok osi X:	750 mm
Prędkość osi X:	300 mm
Moc:	11,0 kW / 400 V
Wymiary (dł. x szer. x wys.):	3320 x 2200 x 2390 mm
Waga:	8000 kg

Wyposażenie opcjonalne (dostępne wyłącznie przy zamawianiu nowego urządzenia):

- Zabezpieczenie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast wyłączników krańcowych drzwi [4591101]
 - Laser bezpieczeństwa FIESSLER Akas 5M i sterownik FMSC-Safety-PLC [4591100]
 - Drugi pedał nożny jest obowiązkowy w przypadku pracy dwuosobowej [4591700]
- Elektromechaniczne wspomaganie zginania z ręczną regulacją wysokości [4591400]
 - Laserowa linia gięcia [4591701]
 - System zderzaka tylnego z osią Delta-X



- Sterowanie CNC DA-66T-2D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja lekka) [4591204]
 - Sterowanie CNC 19MX-3D z oprogramowaniem offline VisiTouch 3D [4591201]
 - Sterowanie CNC 19-2D z oprogramowaniem offline VisiTouch 2D [4591200]
- Sterowanie CNC DA-69T-3D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja Voll) [4591205]
 - Sterowanie CNC DA-58T-2D z oprogramowaniem offline TL (wersja lekka) [4591203]
 - Sterowanie CNC DA-53T (sterowanie numeryczne) [4591202]
 - Aluminiowy wahacz z dodatkowym przegubem [4591212]
 - Palec zderzaka tylnego [4591330]
 - Szyna zbiorcza dla matryc 60 mm [4591503]
 - Przednie ramię podporowe z ręczną regulacją wysokości [4591405]
 - System zderzaka tylnego typu X1/X2/R1/R2/Z1/ Z2-ATF [4591323]