

TOKARKA DO METALU Z NAPĘDEM VARIO OPTIMUM TH 5620V (400 V) [3462175]



121 099,00 zł

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

TH 5620 V (400 V) - precyzyjna tokarka ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21, szybkozmiennym imakiem stalowym oraz bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens (charakteryzujący się dużą elastycznością, precyzją oraz wydajnością). Jej duża wydajność i precyzja sprawia że szczególnie nadaje się do ciężkiej obróbki. Przeznaczona do obróbki skrawaniem przedmiotów najczęściej o powierzchni brył obrotowych takich jak: wałki, stożki, kule, gwinty wewnętrzne i zewnętrzne itp.

Opis:

- Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21
- Napęd Vario umożliwiający elektroniczną, bezstopniową regulację obrotów
 - Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
 - Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
 - Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej
- Filtr elektromagnetyczny umożliwia eksploatację także w obszarach mieszanych



- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN
 - Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
 - Przejrzyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany wyłącznik główny
 - Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
 - Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi
 - Osłona śruby pociągowej
 - Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
 - Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
 - Ustawiana skala zegara do gwintów
 - Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
 - 1 imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noża czworokątnego

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- Wskaźnik prędkości obrotowej
- Wyraźna redukcja czasów produkcji
 - Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Liniały pomiarowe

Zakres dostawy:

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 165 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 95 mm
 - Lampa maszynowa diodowa
 - Tuleja redukcyjna MK5/MK7
 - Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- Imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noży czworokątnych
 - Zegar do gwintów
- Zestaw zmianowych kół zębatych
 - Narzędzie sterownicze



Dane maszyny:

Napięcie elektryczne:	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania:	8,5 kW
Wrzeciono:	
Moc silnika napędowego:	7,5 KW
Stożek wrzeciona:	MK 7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty):	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot wrzeciona:	Ø 80 mm
Zakresy robocze:	
Wysokość kłków:	280 mm
Rozstaw w kłach:	1910 mm
Maks. średnica toczenia nad łóżem:	560 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi:	355 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka:	790 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka:	150 mm
Szerokość łoża:	350 mm
Zakres prędkości obrotowej:	
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1 600 min-1
Liczba zakresów:	2 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw:	
Przesuw sań górnych	130 mm
Przesuw suportu poprzecznego	316 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów:	
Posuw wzdłużne:	0,031 - 1,7 mm/obr (42 posuw)
Posuw poprzeczne:	0,014 - 0,784 mm/obr (42 posuw)
Gwinty metryczne:	0,1 - 14 mm/obr (47 skoków)
Gwinty calowe:	1/16 - 2 Gg/cal (60 skoków)
Koła podziałowe:	4 - 112 (50 skoków)
Gwinty modułowe:	0,1 - 7 mm π (34 gwinty)
Konik:	
Mocowanie w tulei konika:	MK 5



Średnica/wysuw tulei konika:	Ø 75 mm / 180 mm
Wymiary:	
Długość:	3 340 mm
Szerokość x wysokość:	1 150 x 1 650 mm
Ciężar netto	2 720 kg

Wypożyczenie dodatkowe:

- [Uchwyt trójszczękowy Ø 315 mm, samocentrujący, Camlock nr 8 \[3442768\]](#)
- [Szczęki blokowe miękkie - zestaw \(3 szt.\) do trójszczękowych uchwytów tokarskich Ø 315 mm Camlock \[3442916\]](#)
- [Uchwyt trójszczękowy Ø 315 mm, samocentrujący, BISON Camlock nr 8 \[3450335\]](#)
- [Szczęki nasadowe, miękkie - zestaw do trójszczękowego uchwytu tokarskiego BISON Ø 315 mm Camlock \[3450418\]](#)
- [Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm, samocentrujący, Camlock nr 8 \[3442856\]](#)
- [Szczęki blokowe miękkie - zestaw \(4szt.\) do czteroszczękowego uchwytu tokarskiego Ø 315 mm Camlock \[3442938\]](#)
- [Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm, z niezależnym nastawem szczęk, Camlock nr 8 \[3442888\]](#)
- [Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm, samocentrujący, BISON Camlock nr 8 \[3450385\]](#)
- [Szczęki nasadowe miękkie - zestaw \(4 szt.\) do czteroszczękowego uchwytu tokarskiego BISON Ø 315 mm \[3450428\]](#)
- [Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 \[3441558\]](#)
- [Tuleje zaciskowe SPZ - 5C \(zestaw 17 szt.\) \[3441509\]](#)
- [Tarcza czołowa bez szczęk Ø 450 mm Camlock Nr. 8 \[3442982\]](#)
- [Noże tokarskie HM 20 mm \(zestaw 5 szt.\) \[3441670\]](#)
- [Noże tokarskie HM 20 mm \(zestaw 5 szt.\) \[3441617\]](#)
- [Noże tokarskie HM 32 mm \(zestaw 5 szt.\) \[3441674\]](#)
- [Noże tokarskie HM od 8 mm do 20 mm \(zestaw 5 szt.\) \[3441650\]](#)
- [Nawiertak do nakiełków HSS; 0,75 - 4,5 mm \(zestaw 10 szt.\) \[3203010\]](#)
- [Imak stalowy wymienny 32 x 150 Typ D - do noży czworokątnych \[3384308\]](#)
- [Imak stalowy wymienny 40 x 160 Typ H - do noży okrągłych \[3384326\]](#)
- [Zderzak jednopozycyjny \[3444023\]](#)



- [Kieł obrotowy BISON MK 5 \[3451005\]](#)
- [Kieł obrotowy MK 5 \[3440705\]](#)
- [Kieł obrotowy BISON MK 3 \[3451003\]](#)
- [Śruba poziomująca z tłumikiem drgań SE 85 \[3352982\]](#)
- [Wibroizolator poziomujący SE 3 \[3381018\]](#)
- [Blok zaciskowy - zestaw 20-05 \[3440654\]](#)



Informacja o koszcie dostawy