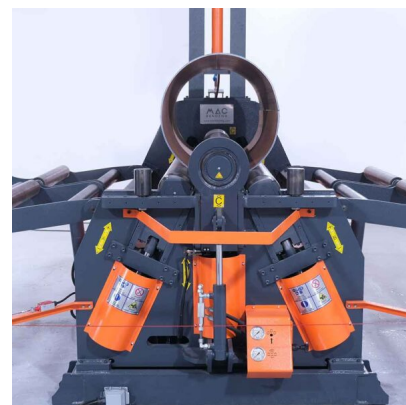


WALCARKA DO BLACHY 4-ROLKOWA HYDRAULICZNA SBM 200X3100



293 625,00 zł

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

SBM 200 X 3100 - 4-rolkowa hydrauliczna walcarka do blachy. Doskonałe gięcie materiałów płytowych za pomocą precyzyjnej i wydajnej maszyny do gięcia z 4 grupami siłowników hydraulicznych. Zwiększ produktywność swojej firmy dzięki funkcjom CNC i NC, solidnej konstrukcji, trwałości i elastyczności.



Opis:

- **OBROTOWE PODPORY CENTRALNE / SPRZĘT PODNOŚNIKOWY:**

Nasza seria SBM z obrotowym systemem podnoszenia pod kątem 90°, sprawia, że materiały są łatwe do przenoszenia lub podnoszenia przez dźwigi lub inne urządzenia. Dzięki temu wyposażeniu, system podnoszenia maszyn jest zabezpieczony przed uszkodzeniem.

- **SYSTEM PROWADNIC LINIOWYCH:**

Rolki boczne są połączone z korpusem za pomocą tłoków hydraulicznych, które poruszają się w górę i w dół w kierunku prostoliniowym. Dzięki liniowemu systemowi prowadzenia odległość pomiędzy górną i dolną rolką jest większa niż w jakimkolwiek innym systemie, co pozwala na gięcie różnych materiałów o różnej grubości (wytrzymałość na wstępne gięcie i walcowanie ciężkich blach).

- **ENKODER:**

Ukryty przed zgnieceniami enkoder rejestrujący ruch obrotowy.

- **LAMPA SERWISOWA:**

Ułatwiliśmy konserwację dzięki lampce oświetlenia wnętrza, którą można zarządzać w menu ekranu dotykowego.

- **STOŻKOWY SYSTEM GIĘCIA:**

Duży korpus, rolki boczne i kątowna rolka dolna łatwo zginają szerokie kąty elementów stożkowych o różnej średnicy. Ułatwiliśmy gięcie stożkowe dzięki niezależnej rolce dolnej i rolkom bocznym, które mogą poruszać się w dwóch kierunkach, aby wykonać gięcie stożkowe pod zadanym kątem.

W procesie gięcia stożkowego, gdy kąt gięcia przekracza 3 stopnie, wydajność gięcia spada z powodu nierównomiernego rozkładu obciążenia na łożyskach maszyny. Wraz ze wzrostem kąta gięcia może nastąpić nawet 50% redukcja długości i grubości.

- **ELEMENTY POMOCNICZE GIĘCIA STOŻKOWEGO:**

Oprócz centralnej stożkowej rolki wspierającej, nasza seria SBM ma regulowane rolki pomocnicze po obu stronach maszyny.

- **HYDRAULICZNIE OPUSZCZANA I PODNOSZONA GÓRNA ROLKA:**

Hydraulicznie opuszczana końcówka wraz z ruchomą górną rolką są oferowane jako standardowe wyposażenie giętarek do blach SBM. Rozwiązanie to umożliwia operatorom łatwe wyjmowanie zagiętego materiału.



- **SILNIK HYDRAULICZNY I PRZEKŁADNIE PLANETARNE:**

Czterorolkowa seria SBM zagina partię materiału z mniejszą ilością kroków dzięki napędowi o wysokim momencie obrotowym. Rolki są napędzane przez niezależne silniki hydrauliczne i przekładnie planetarne. System jest ustawiony na tej samej osi co rolka, w ten sposób cała moc jest przenoszona na blachę bez żadnych strat wydajności. Przykładem tego jest fakt, że podczas wstępnego gięcia, hamulec hydrauliczny nie pozwala na zsunięcie się blachy, co mogłoby uszkodzić materiał i spowodować zagrożenie bezpieczeństwa.

- **REGULOWANY DOCISK ROLKI DOLNEJ:**

Wszystkie maszyny do gięcia blach SBM mają regulowany nacisk na rolkę dociskową. W ten sposób materiały o różnej grubości i jakości mogą być precyzyjnie zginane.

- **LINKA ZATRZYMANIA AWARYJNEGO:**

Wyłącznik awaryjny jest systemem, który zatrzymuje maszynę w celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika. Oprócz zapewnienia bezpieczeństwa operatora, system ten zabezpiecza również układ maszyny. Wszystkie nasze serie SBM posiadają wyłącznik linkowy bezpieczeństwa.

- **AUTOMATYCZNY SYSTEM RÓWNOWAŻENIA:**

Aby wykonać precyzyjne gięcia, należy zapewnić równoległość dolnej rolki. Elektroniczny system równoważenia PLC zastosowany w maszynach sprawia, że równoległość dolnej rolki jest automatycznie równoważona z jedną dolną z panelu sterowania. W ten sposób można wykonać precyzyjne gięcia.

- **WYTRZYMAŁE KORPUSY MASZYN:**

Wszystkie korpusy giętarek Mac zostały zaprojektowane i wzmocnione tak, aby zminimalizować deformację blachy. Rama maszyny jest zbudowana z wysokiej jakości stali St-52. Proces produkcyjny całości korpusu odbywa się na centrum obróbczym CNC. Proces ten jest podstawą do uzyskania precyzyjnych powierzchni i równoległości wszystkich osi. Pozwala również na długą żywotność i precyzję istotnych części maszyny.

- **ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZE I ALARMOWE:**

Nasze maszyny minimalizują niebezpieczeństwo wypadków przy pracy i inne zagrożenia, zwracając uwagę operatora za pomocą specjalnych świateł ostrzegawczych, które mogą świecić w różnych kolorach, zgodnie z normami bezpieczeństwa pracy i pracowników. Światła ostrzegawcze i alarmowe umieszczone są na przedniej części korpusu i bocznej pokrywie naszych maszyn; ostrzegają operatora poprzez miganie "koloru czerwonego" w przypadku zatrzymania awaryjnego, „koloru żółtego”, gdy maszyna jest zasilana i znajduje się w stanie gotowości, „koloru zielonego” podczas pracy i „koloru niebieskiego” podczas pracy ciągłej (automatycznej).



• CZUJNIK BEZPIECZEŃSTWA NA PODCZERWIENI:

Czujniki podczerwieni to rodzaj czujników elektronicznych, które mierzą światło podczerwone (IR) emitowane przez obiekty znajdujące się w polu widzenia. Dzięki temu systemowi, który stosujemy we wszystkich naszych zakładach SBM, zarówno pracownik, jak i system są zabezpieczeni przed uszkodzeniem, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i pracowników.

Wypożazenie standardowe:

- 7" – 10" wielofunkcyjny ekran dotykowy
- Sterowanie PLC z opcjami ręcznymi, półautomatycznymi i w pełni automatycznymi
 - Trzy prędkości pracy
 - System prowadzenia łożyskowego
- Rama i elementy z wysokiej jakości stali St-52
 - Regulacja docisku rolki dolnej
- Górna rolka jest hydraulicznie opuszczana i unoszona do góry.
- System automatycznego równoważenia za pomocą jednego przycisku
 - System gięcia stożkowego
 - Elementy pomocnicze do gięcia stożkowego
- Górne i dolne rolki napędzane są silnikiem hydraulicznym i przekładnią planetarną
 - System prowadnic liniowych
- Enkoder jest ukryty, aby zapobiec uszkodzeniu, rejestruje on ruch obrotowy
 - System ochrony przed przeciążeniami
 - Ciągły obrót jednym przyciskiem
- Rolki hartowane indukcyjnie i polerowane (Ck45)
- Trójstopniowy mobilny panel sterowania oddzielony od maszyny
 - Zdalne połączenie online
- Strona z formułą, która oblicza promień i głębokość
 - System ostrzegawczy z sygnalizacją dźwiękową
 - Przewód wyłącznika awaryjnego wokół maszyny
- Strona ostrzegawcza, która pokazuje czas konserwacji
- Strona alarmowa, która pokazuje ostrzeżenia w maszynie
 - Normy CE
- Przezroczysta osłona ochronna dla panelu sterowania
 - Czujnik ultradźwiękowy

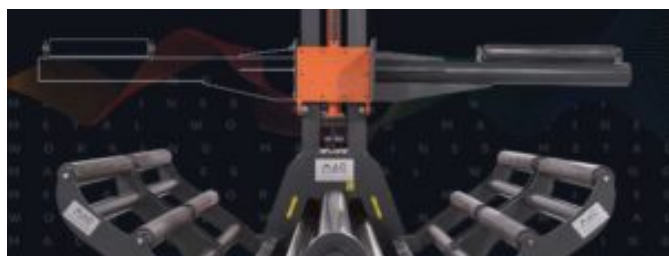
Wypożazenie opcjonalne (za dodatkową opłatą):

- Jednostka sterowana numerycznie (CNC)
 - Laserowa bariera ochronna Reer
 - Funkcja zmiennej prędkości
 - Wsparcie centralne
- Hydrauliczne wsporniki boczne (2 sztuki)
 - Stół do podawania materiału
 - Stół odbioru materiałów
 - Wymienna rolka górna
- Automatyczny system centralnego smarowania
 - Układ chłodzenia oleju
- Układ automatyki dla różnych wartości napięcia i częstotliwości

Dane techniczne:

Długość robocza:	3000 mm
Maksymalna grubość:	6 mm
Wstępne gięcie:	4 mm
Wał górny/dolny	Ø 200 mm
Wały boczne:	Ø 180 mm
Moc:	7,5 kW
Wymiary (szer. x dł. x wys.):	1450 x 5200 x 1600 mm
Waga:	6800 kg

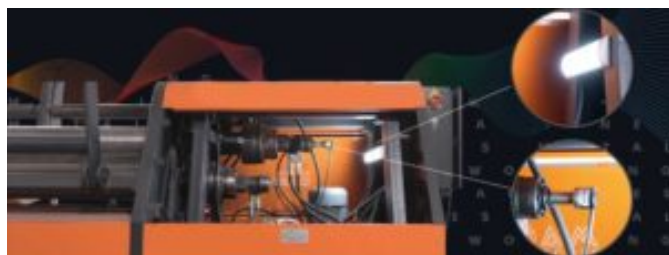
Film prezentujący maszynę w wersji SBM 200 X 2000 NC:



**OBROTOWE PODPORY CENTRALNE / SPRZĘT
PODNOŚNIKOWY**



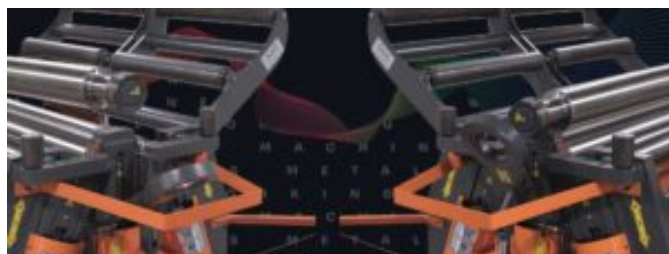
SYSTEM PROWADNIC LINIOWYCH



ENKODER / LAMPA SERWISOWA



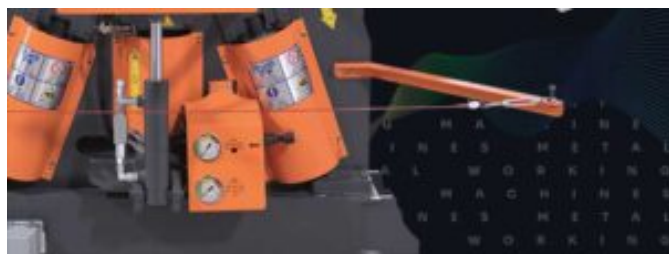
**STOŻKOWY SYSTEM GIĘCIA / ELEMENTY POMOCNICZE
GIĘCIA STOŻKOWEGO**



**HYDRAULICZNIE OPUSZCZANA I PODNOSZONA GÓRNA
ROLKA**



SILNIK HYDRAULICZNY I PRZEKŁADNIE PLANETARNE



REGULOWANY DOCISK ROLKI DOLNEJ



LINKA ZATRZYMANIA AWARYJNEGO



AUTOMATYCZNY SYSTEM RÓWNOWAŻENIA



WYTRZYMAŁE KORPUSY MASZYN