

WIERTARKA SŁUPOWA MASYWNA OPTIMUM DH 55V [3034267]



53 569,55 zł



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

DH 55V - ciężka wiertarka przemysłowa o średnicy wiercenia Ø 55 mm, z funkcją gwintowania, automatycznym wysuwem pinoli, układem chłodzenia oraz bezstopniową regulacją prędkości.

Opis:

- Masywne, solidne odlewy
- Automatyczne smarowanie przekładni za pomocą pompy olejowej
- Wysoka wytrzymałość oraz dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeciona głównego
 - Wyłącznik główny i wyłącznik ochronny silnika
 - Mechaniczny ogranicznik głębokości z krańcówką elektryczną
- Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika
 - Elektronika 24V DC
 - Wrzeciono mechaniczne RSS
 - Foliowane przełączniki pulpitu, łatwe do czyszczenia
 - Światło maszyny zintegrowane z głowicą wiertarską
 - Duży, solidny stół wiertarski
 - Filtr wiórowy
 - Urządzenie chłodzące i zbiornik płynu chłodzącego
- Zmotoryzowana regulacja wysokości stołu wiertarskiego / 2 zakresy prędkości
 - **Bezstopniowa regulacja prędkości**
- **Elektrosprzęgło sterujące automatycznym posuwem tulei wrzeciona załączane oraz wyłączane przyciskami elektrycznymi w czteroramiennej rękojeści**

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski 1-16 mm



- Stożek Morse'a MK 4/B16

Dane techniczne:

Napięcie elektryczne:	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika:	2,8 kW
Śr. wiercenia w stali (S235JR):	Ø 55 mm
Gwintowanie w stali (S235JR):	M 42
Odległość wrzeciona - kolumna / stolik / podstaw:	405 / 750 / 1300 mm
Mocowanie we wrzecionie / Wysuw pinoli:	MK 4 / 200 mm
Wymiary stołu / Rowka teowego:	600 x 600 mm / 18 mm
Automatyczny wysuw tulei:	3 pręđ. / 0.1 - 0.2 mm/obr.
Zakres pręđkości obrotowych:	10 - 3.000 obr./min
Stopnie pręđkości:	4, elektroniczna regulacja
Wymiary (dł. x szer. x wys.):	850 x 1.060 x 2.500 mm
Średnica kolumny:	Ø 200 mm
Waga:	900 kg

Wyposażenie dodatkowe:

- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-8 mm \[3050608\]](#)
- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-10 mm \[3050610\]](#)
- [Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MT4 1-16 mm; do 6000 obr./min. \[3050574\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC13 1-13 mm \[3050632\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC16 1-16 mm \[3050633\]](#)
- [Uchwyt zaciskowy Thermdrill B16 - ER32 \[3060007\]](#)
- [Thermdrill - zestaw podstawowy \[3060004\]](#)



- [Narzędzia mocujące SPW 16 \(zestaw 58 szt.\) \[3352019\]](#)
- [Wiertła spiralne HSS-CO 5% \(zestaw 41-części\) \[3201021\]](#)
- [Wiertła do blachy HSS 3 – 30,5 mm \(zestaw 3 szt.\) \[3201055\]](#)
- [Wiertła stopniowe stożkowe HSS 4-30 mm \(zestaw 3 szt.\) \[3201056\]](#)
 - [Wiertła HSS 1 – 13 mm \(zestaw 25 szt.\) \[3201010\]](#)
 - [Pogłębiacz stożkowy \(zestaw 6 szt.\) \[3201050\]](#)
 - [Pogłębiacze \(zestaw 6-częściowy\) \[3201051\]](#)
 - [T – nakrętka M 16 / 18 mm \[3353028\]](#)
- [Przełącznik nożny do wiertarek Optimum \[3050032\]](#)
 - [Stożek Morse’a MT 4 – B16 \[3050661\]](#)
 - [Tuleja redukcyjna MT 4 – MT 3 \[3050664\]](#)
 - [Tuleja redukcyjna MT 4 – MT 2 \[3050665\]](#)
 - [Docisk 14 mm/ M 12 \(2 szt\) \[3352031\]](#)
 - [Docisk 18 mm/M 16 \(2 szt.\) \[3352032\]](#)
- [Zestaw do naprawy gwintów M5 – M12 \[3202010\]](#)



Informacja o koszcie dostawy