

**WIERTARKA STOŁOWA KOLUMNOWA Z NAPĘDEM PASOWYM OPTIDRILL D 26 PRO
[3003030]**



3 352,55 zł

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU



[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

D 26 Pro - wiertarka stołowa kolumnowa z napędem pasowym.

Opis:

- Przyjazny dla użytkownika przełącznik bezpieczeństwa o stopniu ochrony IP 54 i oddzielny przycisk awaryjnego stopu
 - Ogranicznik głębokości wiercenia
- Precyzyjne wykonanie; stabilny stół do wiercenia z ukośnymi rowkami teowymi oraz z obwodowy kanał wody chłodzącej
 - Stół do wiercenia z regulacją wysokości za pomocą stojaka
 - Stół wiertarski nachylony pod kątem $\pm 45^\circ$, możliwość obrotu o 360°
 - Osłona paska klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Jednoczęściowa, aluminiowa dźwignia wrzeciona - z odlewu ciśnieniowego z miękkimi uchwytami
 - Silnik przemysłowy
 - Precyzyjny otwór wrzeciona



- Elektryczny układ bezpieczeństwa w 24 V DC
- Gwarantowana wartość mniejsza niż 0,02 mm - mierzona w tulei wrzeciona wiertarki
 - Wrzeciono wiertarki z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi
 - Wysokiej jakości szybkozaciskowy uchwyt wiertarski
- Ekskluzywnie wymiarowany ekran ochronny z wyłącznikiem bezpieczeństwa
 - Wytrzymała konstrukcja całej maszyny
 - **Paski GATES**
 - **Obroty prawo/lewo**

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski 1 - 16 mm
 - Stożek Morse'a
 - Nakrętki teowe

Dane techniczne:

Napięcie elektryczne:	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika:	750 W
Parametry obróbki:	
Średnica wiercenia w stali (S235JR):	Ø 25 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR):	Ø 20 mm
Wrzeciono:	
Wysuw tulei:	85 mm
Mocowanie we wrzecionie:	MT 3
Gardło:	210 mm
Prędkości:	
Zakres prędkości obrotowych:	200 - 2,440 rpm
Ilość stopni:	12
Wymiary:	
Powierzchnia płyty podstawy (dł. x szer.):	385 x 260 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw:	16 mm / 2 / 170 mm
Odległość wrzeciono - płyta podstawy max.:	max. 1,230 mm
Stół roboczy - dociskowy:	



Pow. robocza stołu dociskowego (dł. x szer.):	330 x 290 mm
Rowek teowy:	14 mm, przekątna
Przechył stołu:	± 45°
Odległość wrzeciono - stół roboczy max.:	max. 720 mm
Wymiary maszyny:	
Średnica kolumny:	80 mm
Długość x Szerokość x Wysokość:	670 x 355 x 1,640 mm
Waga:	85 kg

Wypożyczenie dodatkowe:

- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-8 mm \[3050608\]](#)
- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-10 mm \[3050610\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC13 1-13 mm \[3050632\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC16 1-16 mm \[3050633\]](#)
- [Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MT3 1-16 mm; do 6000 obr./min. \[3050573\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 12 \(zestaw 58 szt.\) \[3352017\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 14 \(zestaw 58 szt.\) \[3352018\]](#)
- [Tuleja redukcyjna MT 3 - MT 2 \[3050663\]](#)
- [Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 \(zestaw 9 szt.\) \[3051003\]](#)
- [Wiertła HSS 1 - 13 mm \(zestaw 25 szt.\) \[3201010\]](#)
- [Wiertła spiralne HSS-CO 5% \(zestaw 41-części\) \[3201021\]](#)
- [Wiertła do blachy HSS 3 - 30,5 mm \(zestaw 3 szt.\) \[3201055\]](#)
- [Wiertła stopniowe stożkowe HSS 4-30 mm \(zestaw 3 szt.\) \[3201056\]](#)
- [Pogłębiacz stożkowy \(zestaw 6 szt.\) \[3201050\]](#)
- [Pogłębiacze \(zestaw 6-częściowy\) \[3201051\]](#)
- [Wybijak do narzędzi MSP 1 dla MT 1 - MT 3 \[3050636\]](#)
- [Zestaw do naprawy gwintów M5 - M12 \[3202010\]](#)
- [Stożek Morse'a MT 3 - B16 \[3050660\]](#)



- [Docisk 14 mm/ M 12 \[3352031\]](#)
- [T - nakrętka M 12 / 14 mm \[3353025\]](#)
- [System chłodzenia uniwersalny KME1 \(230 V\) \[3351999\]](#)
- [Wężyki do chłodziwa na podstawie magnetycznej KMS 2 \[3356660\]](#)
- [Wężyki do chłodziwa na podstawie magnesowej MMC1 \[3356663\]](#)



Informacja o koszcie dostawy