

**WIERTARKA STOŁOWA Z AUTOMATYCZNYM WYSUWEM WRZECIONA OPTIMUM DH
24FT [3020244]**



7 029,05 zł

ZDJĘCIA PRODUKTU



OPIS PRODUKTU

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

[Pobierz kartę katalogową w PDF](#)

DH 24FT - wiertarka stołowa z automatycznym wysuwem wrzeciona.

Opis:

- Mocny wydajny silnik bez szczotkowy, gwarantujący cichą pracę a także wysoką wydajność przy stałym momencie obrotowym
- Doskonałe przeniesienie napędu, przez aluminiowe koła pasowe w połączeniu z zębatym paskiem klinowym
 - Maszyna wyposażona w oddzielny wyłącznik, do awaryjnego zatrzymania maszyny
 - Cyfrowy wyświetlacz obrotów, zintegrowany w obudowie
 - Wysokiej jakości uchwyt szybko mocujący firmy Optimum w standardzie
 - Duża osłona ochronna wrzeciona, z regulowaną wysokością położenia
 - Ogranicznik głębokości wiercenia
 - Osłona paska klinowego wyposażona w krańcówkę zabezpieczającą



- Maszyna wyposażona w napinacz paska klinowego
 - Obroty prawo/ lewo
- Oświetlenie maszyny , zintegrowane z głowicą
- Precyzyjnie obrobiony stół wiertarski, z 2 ukośnymi rowkami teowymi i wszechstronnym kanałem odprowadzającym chłodziwo
 - Grubościenna kolumna dla stabilnej pracy
 - Solidna podstawa, stopa maszyny

Automatyczny wysuw tulei wrzeciona:

Ogranicznik głębokości wiercenia można ustawić w zakresie 0-85 lub 105 mm. Po osiągnięciu nastawionej głębokości wiercenia, posuw jest automatycznie wyłączany a tuleja wraca do pozycji wyjściowej przez siłę sprężyny powrotnej

Zakres dostawy:

- Szybko mocujący uchwyt wiertarski 1-16 mm
 - Stożek Morse'a
 - Nakrętki teowe

Dane techniczne:

Średnica kolumny:	80 mm
Wysokość produktu:	998 mm
Długość produktu:	665 mm
Waga netto:	92 kg
Szerokość/ głębokość:	434 mm
Średnica wiercenia w stali (S235JR):	24 mm
Średnica wiercenia w stali - ciągła (S235JR):	20 mm
Ilość rowków teowych w stole:	2
Rozmiar rowków teowych w stole:	14 mm
Maks. odległość wrzeciona - stół roboczy:	445 mm
Zakres prędkości :	120 - 3000 min ⁻¹



Ilość zakresów prędkości:	6
Moc silnika:	0,85 kw
Typ prądu:	zmienny (AC)
Napięcie elektryczne:	400V
Częstotliwość napięcia:	50 Hz
Ilość faz:	3
Maks. odległość wrzeciona - stopa:	595 mm
Szerokość powierzchni roboczej stopy:	300 mm
Długość powierzchni roboczej stopy:	280 mm
Wysuw wrzeciona:	85 mm
Mocowanie wrzeciona:	MK 2

Wyposażenie dodatkowe:

- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-8 mm \[3050608\]](#)
- [Uchwyt wiertarski Optimum B16; 1-10 mm \[3050610\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC13 1-13 mm \[3050632\]](#)
- [Uchwyt wiertarski szybkomocujący DKC16 1-16 mm \[3050633\]](#)
- [Uchwyt zaciskowy Thermdrill B16 - ER32 \[3060007\]](#)
- [Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MT2 1-16 mm; do 6000 obr./min. \[3050571\]](#)
- [Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MT2 1-13 mm; do 8000 obr./min. \[3050572\]](#)
- [Uchwyt gwintujący MK 2; M3 - M12 z sześcioma nakładkami \[3050702\]](#)
- [Uchwyt do gwintowania mały \(M3-M12\) \[3050715\]](#)
- [Uchwyt do gwintowania duży \(M8-M20\) \[3050716\]](#)
- [Narzędzia mocujące SPW 10 \(zestaw 58 szt.\) \[3352016\]](#)
- [Tuleje zaciskowe z uchwytem MK2/M10/ER 25 \(zestaw 15 szt.\) \[3352052\]](#)
- [Tuleje zaciskowe z uchwytem MK2/M10/ER 32 \(zestaw 18 szt.\) \[3352053\]](#)



- Tuleja przedłużająca MK2 – MK3 [3050667]
- Wiertła HSS ze stożkiem Morse’a MK 2 (zestaw 9 szt.) [3051002]
 - Wiertła HSS 1 – 13 mm (zestaw 25 szt.) [3201010]
 - Wiertła spiralne HSS-CO 5% (zestaw 41-części) [3201021]
 - Wiertła do blachy HSS 3 – 30,5 mm (zestaw 3 szt.) [3201055]
- Wiertła stopniowe stożkowe HSS 4-30 mm (zestaw 3 szt.) [3201056]
 - System chłodzenia uniwersalny KME1 (230 V) [3351999]
 - Przystawka do gwintowania M5 – M12/B16 [3352042]
 - Stożek Morse’a MT 2 – B16 [3050659]
 - Pogłębiacz stożkowy (zestaw 6 szt.) [3201050]
 - Pogłębiacze (zestaw 6-częściowy) [3201051]
 - Wybijak do narzędzi MSP 1 dla MT 1 – MT 3 [3050636]
 - Docisk 14 mm/ M 12 [3352031]
 - Imadło maszynowe Optimum BMP 100 [3052610]
 - Imadło maszynowe Optimum BMP 130 [3052613]
 - Imadło maszynowe Optimum BSI 100 [3000210]
- Imadło maszynowe z uchwytem szybkomocującym Optimum BSI-Q 100 [3000230]
 - Zestaw do naprawy gwintów M5 – M12 [3202010]
- Podstawa uniwersalna do wiertarek oraz wiertarko frezarek [3353000]
 - Zasobnik na metalowe wióry 720 x 470 x 30 mm [3352999]
 - T-nakrętka M 10 / 12 mm [3353022]
- Wózek maszynowy i narzędziowy uniwersalny Optimum MSU 3 [3352990]
- Wózek maszynowy i narzędziowy uniwersalny Optimum MSU 4 [3352991]
 - Mata robocza 1840 x 640 mm Unicraft [6800000]
 - Mata robocza 1840 x 940 mm Unicraft [6800005]
 - Mata robocza 3040 x 940 mm Unicraft [6800006]
 - Mata robocza 3040 x 640 mm Unicraft [6800001]



Informacja o koszcie dostawy