

Precyzyjna wiertarko - frezarka

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka kompaktowa konstrukcja z wysokiej jakości żeliwa szarego pochłaniającego wibracje
- ▶ Solidna, jednoskrętowa głowica pionowa z układem zmiany prędkości poprzez skrzynię przekładniową
- ▶ Koła zębate oraz wałki przekładni - hartowane oraz szlifowane w kąpeli olejowej
- ▶ Obroty prawo / lewo
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- ▶ Precyzyjnie wykonany stół krzyżowy
- ▶ Wszystkie osie z regulowanymi prowadnicami o kształcie jaskółczego ogona oraz listwami klinowymi do kasowania luzów
- ▶ Automatyczny posuw osi X i Y z płynną regulacją prędkości przesuwu
- ▶ Oś X i Y przesuwają się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Automatyczny i regulowany ogranicznik dla osi X oraz Y
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą

Pulpit sterowniczy

- Łatwy w użyciu
- Awaryjny wyłącznik zatrzymania pracy obróbki
- Przełącznik kierunku obrotów
- Funkcja gwintowania

Stół krzyżowy

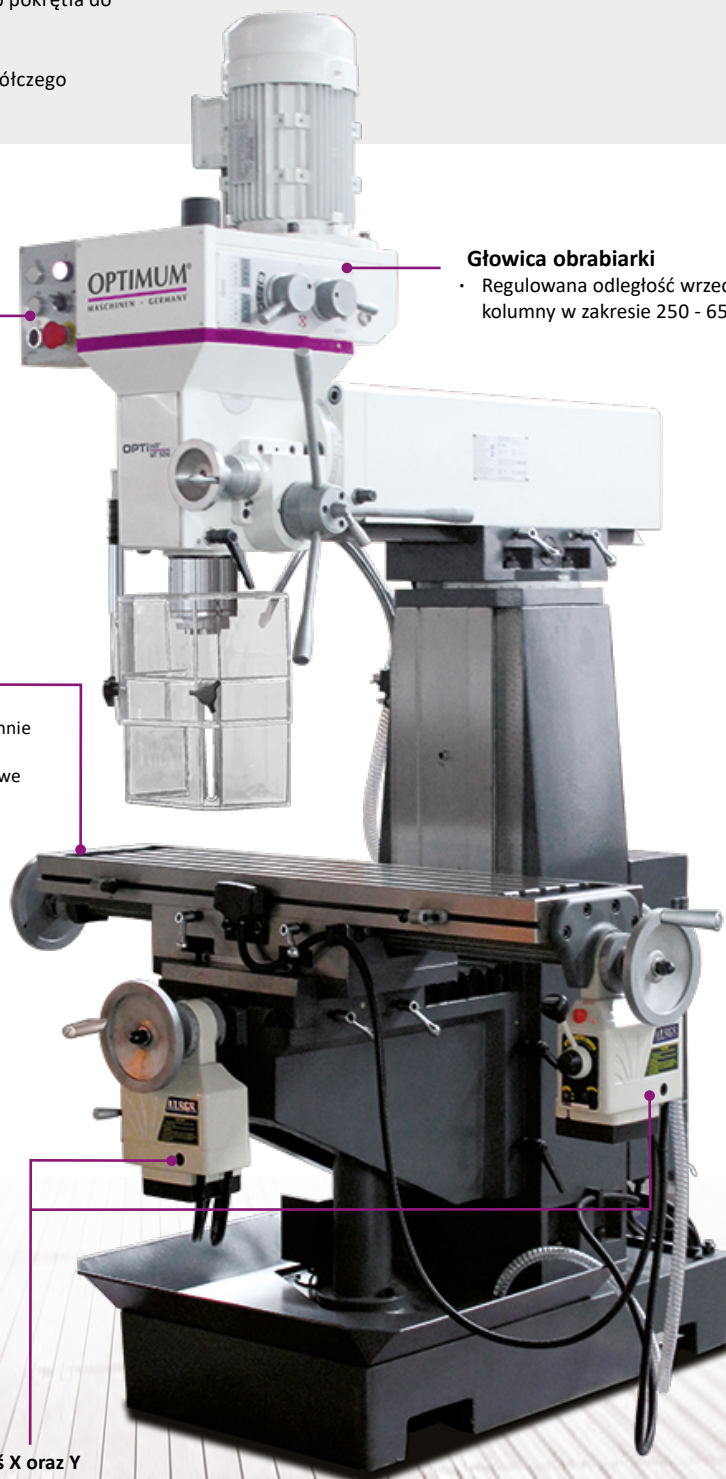
- Solidny
- Precyzyjnie obrabiane powierzchnie
- 3 manualne pokrętła
- Regulowane ograniczniki krańcowe

Głowica obrabiarki

- Regulowana odległość wrzeciona od kolumny w zakresie 250 - 650 mm

Oś X oraz Y

- Automatyczny przesuw
- Płynna regulacja prędkości przesuwu
- Szybki posuw dla pozycjonowania



Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	MT 50E
Nr artykułu	3336010
Dane technicz	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	0,85 / 1,5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W
Wydajność obróbki	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Mocowanie we wrzecionie	SK40 DIN 69871
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Śruba dociągająca oprawkę narzędzia	M 16
Gowica wiertarsko / frezarska	
Zakres prędkości obrotowych	115 - 1.750 min ⁻¹
Przekadnia zębata / Elektr. stopnie silnika	4 Biegi / 2 Stopnie
Zakres skrzytu głowicy	± 45°
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	250 - 650 mm
Stół krzyżowy	
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	60 - 360 mm
Długość x Szerokość stołu roboczego	1.000 x 240 mm
Maksymale obciążenie stołu	150 kg
Szerokość rowka teowego / Ilość	14 mm / 4
Skrytny stół	± 45°
Maksymalne przesuw	
Oś X	manualny 580 mm / automatyczny 500 mm
Oś Y	manualny 230 mm / automatyczny 150 mm
Oś Z	manualny 400 mm
Wymiary	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Waga	760 kg

Wyposażenie standardowe

- Kluczykowy uchwyt wiertarski 3 - 16 mm / B 18
- Redukcja ISO40 / B18
- Nakrętki teowe
- Układ pynu chodzącego
- Adapter ISO40- MK 3
- Adapter MK 3-MK 2
- Narzędzia obsługowe

Wyposażenie dodatkowe:

Akcesoria	Nr artykułu
Zestaw płytek równoległych, 20-częściowy	3354001
Stopa maszynowa SE2 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki) (pręt gwintowany)	3381016
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017
Zestaw uchwytów zaciskowych, 18-częściowy ISO40	3352056
Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy RT200	3356200
Trzpień ustalający do uchwytu wiertarskiego ISO 40/B16	3352070

Imadła	Nr artykułu
HMS 125	3355127
FMS 125	3354125

- Powierzchnie prowadnic hartowane i szlifowane
- Hartowane i szlifowane szczęki, wymienne
- Możliwość obrotu 360° na podstawie

> Więcej akcesoriów do frezarek znajduje się na stronach 34-52

