

MT 50E - Uniwersalna wiertarko-frezarka z automatycznym posuwem stołu w osi X i Y.

- ▶ Automatyczny posuw osi X i Y z płynną regulacją prędkości przesuwu
- ▶ Oś X i Y przesuwają się również manualnie przy użyciu pokręteł.
- ▶ Automatyczny i regulowany ogranicznik dla osi X oraz Y
- ▶ Układ chłodzenia
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu

Nr art. 3336010
23.429 zł netto
28 817,67 zł brutto
+ TVP7 - 700 zł netto

Dane techniczne	MT 50E
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	0,85 / 1,5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Mocowanie we wrzecionie	SK40 DIN 69871
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Śruba dociągająca oprawkę narzędzia	M 16
Zakres prędkości obrotowych	115 - 1.750 obr./min
Przekładnia zębata / Elektr. stopnie silnika	4 Biegi / 2 Stopnie
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	60 - 360 mm
Długość x Szerokość stołu roboczego	1.000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu	150 kg
Szerokość rowka teowego / Ilość	14 mm / 4
Maksymalny przesuw Oś X	manualny 580 mm / automatyczny 500 mm
Maksymalny przesuw Oś Y	manualny 230 mm / automatyczny 150 mm
Maksymalny przesuw Oś Z	manualny 400 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Waga	760 kg

Wypożyczenie standardowe

- Kluczowy uchwyt wiertarski 3 - 16 mm / B 18
- Adapter ISO40- MK 3
- Redukcja ISO40 / B18
- Adapter MK 3-MK 2
- Nakrętki teowe
- Narzędzia obsługowe
- Układ pnyu chodzącego



MT 50 - Uniwersalna frezarka do frezowania poziomego i pionowego z cyfrowym trzy osiowym wskaźnikiem położenia DPA 2000

- ▶ Oś X przesuwają się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Pozycja pionowa do prac, jak np. wiercenie, wiercenie ukośne
- ▶ Jednostkową głowicą, możliwość skreću do 180°
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome
- ▶ Osłona chroniąca wrzeciono o regulowanej wysokości

Nr art. 3336005
33.039 zł netto
40 637,97 zł brutto
+ TVP7 - 700 zł netto

Dane maszyny	MT 50
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4,5 kW
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Moc silnika napędowego - Wrzeciono pionowe	1,1 / 2,2 kW
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona pionowego	115 - 1.750 obr./min
Moc silnika napędowego - Wrzeciono poziome	1,5 kW
Mocowanie we wrzecionach	ISO 40 DIN 2080
Odstęp wrzeciono pionowe - stół krzyżowy	0 - 185 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona poziomego	60 - 1.350 obr./min
Długość x szerokość stołu krzyżowego	1 000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	160 kg
Szerokość rowka teowego / ilość	14 mm / 4
Przesuw Oś X manualny / automatyczny	580 mm / 500 mm
Przesuw Oś Y / Z manualny	200 / 340 mm
Długość x szerokość x wysokość	2 270 x 1 500 x 2 080 mm
Waga	820 kg

Wypożyczenie standardowe

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 3 - 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Wrzeciono poziome
- Tuleja redukcyjna MK3-MK2
- Trzpień długi Ø27 mm do frezowania poziomego
- Narzędzia obsługowe
- Trzpień długi Ø22 mm do frezowania poziomego

