

M-BEND BENDING DIAGRAM

WORKING LENGTH	PRE-BENDING	BENDING	UPPER TOP Ø
çalışma boyu	ön büküm	bükme	üst top çapı
2500	30	35	400

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	2500	440	18,0	21,0	13,0
2	2500	520	21,0	24,5	15,2
3	2500	600	24,0	28,0	17,7
4	2500	800	27,0	31,5	20,2
5	2500	1200	30,0	35,0	22,8
6	2500	1600	30,8	35,9	22,8
7	2500	2000	31,5	36,8	23,8
8	2500	4000	33,0	38,5	27,8

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	1250	440	24,8	29,0	17,9
2	1250	520	29,0	33,8	20,9
3	1250	600	33,1	38,6	23,9
4	1250	800	37,2	43,4	26,9
5	1250	1200	41,4	48,3	29,9
6	1250	1600	42,4	49,5	30,6
7	1250	2000	43,4	50,7	31,4
8	1250	4000	45,5	53,1	33,3

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	2250	440	19,0	22,1	13,7
2	2250	520	22,1	25,8	16,0
3	2250	600	25,3	29,5	18,3
4	2250	800	28,5	33,2	20,6
5	2250	1200	31,6	36,9	22,8
6	2250	1600	32,4	37,8	23,4
7	2250	2000	33,2	38,7	24,0
8	2250	4000	34,8	40,6	25,1

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	1000	440	27,0	31,5	19,5
2	1000	520	31,5	36,8	22,8
3	1000	600	36,0	42,1	26,0
4	1000	800	40,6	47,3	29,3
5	1000	1200	45,1	52,6	32,5
6	1000	1600	46,2	53,9	33,4
7	1000	2000	47,3	55,2	34,2
8	1000	4000	49,6	57,8	35,8

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	2000	440	20,1	23,5	14,5
2	2000	520	23,5	27,4	17,0
3	2000	600	26,8	31,3	19,4
4	2000	800	30,2	35,2	21,8
5	2000	1200	33,5	39,1	24,2
6	2000	1600	34,4	40,1	24,8
7	2000	2000	35,2	41,1	25,4
8	2000	4000	36,9	43,0	26,6

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	750	440	30,2	35,3	21,8
2	750	520	35,3	41,2	25,5
3	750	600	40,3	47,0	29,1
4	750	800	45,4	52,9	32,8
5	750	1200	50,4	58,8	36,4
6	750	1600	51,7	60,3	37,3
7	750	2000	52,9	61,7	38,2
8	750	4000	55,4	64,7	40,0

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	1750	440	21,5	25,1	15,5
2	1750	520	25,1	29,3	18,1
3	1750	600	28,7	33,5	20,7
4	1750	800	32,3	37,6	23,3
5	1750	1200	35,9	41,8	25,9
6	1750	1600	36,8	42,9	26,5
7	1750	2000	37,6	43,9	27,2
8	1750	4000	39,4	46,0	28,5

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	500	440	36,0	42,0	26,0
2	500	520	42,0	49,0	30,4
3	500	600	48,0	56,0	34,7
4	500	800	54,0	63,0	39,0
5	500	1200	60,0	70,0	43,4
6	500	1600	61,5	71,8	44,5
7	500	2000	63,0	73,5	45,5
8	500	4000	66,0	77,0	47,7

WIDTH GENİŞLİK mm	INSIDE DIAMETER MIN-ÇAP mm	YIELD POINT (N/mm ²) 240		YIELD POINT (N/mm ²) 460	
		PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE-BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
1	1500	440	23,2	27,1	16,8
2	1500	520	27,1	31,6	19,6
3	1500	600	31,0	36,1	22,4
4	1500	800	34,9	40,7	25,2
5	1500	1200	38,7	45,2	28,0
6	1500	1600	39,7	46,3	28,7
7	1500	2000	40,7	47,4	29,4
8	1500	4000	42,6	49,7	30,8